



INNOVAR PARA LA SOSTENIBILIDAD

Agrati AEE produce máquinas de fundición a presión de cámara caliente y fría energéticamente eficientes con ahorros de energía de hasta el 71%.

DESCUBRE
EL INGENIO
DE LA INNOVACIÓN
ITALIANA
EN FUNDICIÓN
A PRESIÓN



32BIEMH

3-7 JUNIO 2024
Bilbao Exhibition Centre

**ARE
YOU
READY?**

**COME TO
BIEMH**

**Conocimiento, tecnología
y oportunidades que anticipan el futuro
de la industria.**

Partner institucional:



Organizadores:



EXPOSIBLES

www.biemh.com



Agrati AEE: 40 años de innovación y sostenibilidad.

Desde 1983, Agrati AEE se ha distinguido en el mercado de la maquinaria de fundición a presión por su tecnología punta y su conciencia ecológica.

Soluciones para automoción, moda, diseño, construcción, iluminación, tecnología y componentes electrónicos.

40 años de experiencia para una excelencia Made in Italy que conquista el mundo.

AGRATI AEE

C.so Europa, 39 | 24040 Verdellino (BG) ITALY

export@agrati.it

SUMARIO | FEBRERO 2024 - N° 139

Artículos

CAEF - La Asociación Europea de Fundición anuncia la marcha de su Secretario General Fynn-Willem Lohe	6
La atracción de trabajadores cualificados, reto europeo	8
Impulsando la economía circular en ASK Chemicals	12
Irizar e-mobility, primera compañía en utilizar aluminio reciclado producido por Hydro con hidrógeno verde	14
Feria EUROGUSS 2024: Gran éxito para las empresas españolas participantes	16
OTTO JUNKER: 100 años a la vanguardia	18
UNE publica un informe para ayudar a las empresas a cumplir la nueva Directiva de información de sostenibilidad	20
ABB apuesta por digitalizar el soporte técnico	22
La industria europea de fundición y forja apuesta por CastForge	24
Arena verde para aluminio de primera calidad: DISA ayuda a Boose Quality Castings a reducir el rechazo en más del 50%	26
Congreso Ibérico de Fundición	29
Simplifique la eficiencia: Con OTTO JUNKER y OCP+	34
EKW GmbH cumple 120 años de historia	36
Entrevista con Susana Álvarez de Domingo, Coordinadora QEH&S en HA Ilarduya	38
EUROGUSS 2024 continúa al día: Un escenario y un hogar para la industria internacional de la fundición a presión	42
Guía de compras	45
Índice de anunciantes	50

Director: Antonio Pérez de Camino

Publicidad: Carolina Abuín

Administración: María González Ochoa

Colaboradores: José Luis Enríquez
y Manuel Martínez Baena

PEDECA PRESS PUBLICACIONES

Goya, 20 - 1º - 28001 Madrid

Tel.: 917 817 776

www.pedeca.es

pedeca@pedeca.es

ISSN: 1888-444X - Dto. legal: M-51754-2007

Diseño y maquetación: MBA

Impresión: Villena Artes Gráficas

Asociaciones colaboradoras



Por su amable y desinteresada colaboración en la redacción de este número agradecemos sus informaciones, realización de reportajes y redacción de artículos a sus autores.

FUNDI PRESS se publica siete veces al año.

Los autores son los únicos responsables de las opiniones y conceptos por ellos emitidos.

Queda prohibida la reproducción total o parcial de cualquier texto o artículo publicado en FUNDI PRESS sin previo acuerdo con la revista.

Pedeca Press es miembro de:



Síguenos en



FUNDI

Euro-Equip: 50 años en 7 hitos

1/7

1974, FUNDACIÓN DE EURO-EQUIP

En la década de los años 70, un joven **Roberto Cadarso Basterrica** cuenta ya con más de 10 años de experiencia trabajando en diversas empresas pertenecientes al mundo de la fundición. Una experiencia que le facilita establecer vínculos con diferentes compañías, tanto nacionales como internacionales, que ven en él un activo importante para expandir su negocio al mercado peninsular.

Su afán por seguir desarrollándose tanto a nivel personal como profesionalmente, unido a sus inquietudes emprendedoras, le llevan a aliarse con **DISA**, como distribuidor exclusivo para España y Portugal de sus productos.

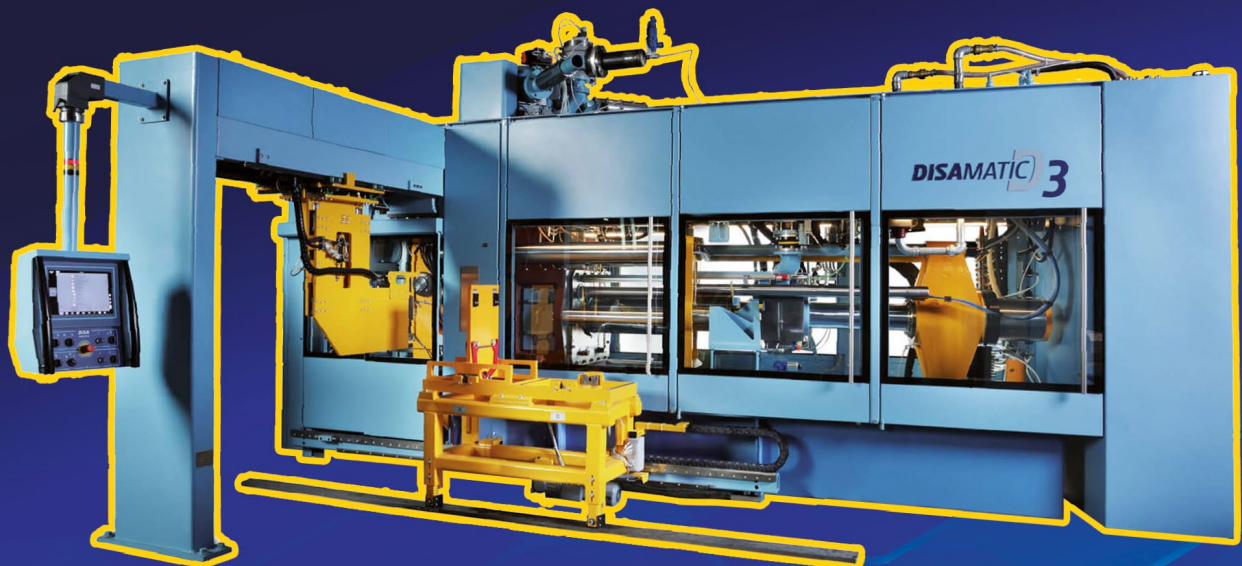
Esta alianza es la semilla del nacimiento de **EURO-EQUIP** en 1974.



***50 años moldeando
el futuro de la fundición***

DISAMATIC D3

LA ALTERNATIVA INTELIGENTE EN MOLDEO VERTICAL



- ✓ Piezas fundidas de la máxima calidad.
- ✓ Más de 500 moldes por hora.
- ✓ Costos más bajos por pieza fundida.

CAEF - LA ASOCIACIÓN EUROPEA DE FUNDICIÓN ANUNCIA LA MARCHA DE SU SECRETARIO GENERAL FYNN-WILLEM LOHE

La Asociación Europea de Fundición (CAEF) anuncia la marcha de Fynn-Willem Lohe, Secretario General, desde el 31 de diciembre de 2023. El Sr. Lohe cambia a una nueva posición de liderazgo dentro de la industria de la fundición, marcando el final de su cargo de Secretario General.

Fynn-Willem Lohe ha sido una fuerza impulsora detrás de las iniciativas de CAEF durante su mandato como Secretario General desde octubre de 2020. Este período estuvo marcado por un estado permanente de Desafíos que van desde el CoVid-19, pasando por el estallido de la guerra de Ucrania hasta sus consecuencias.

Durante este tiempo, CAEF ha logrado varios hitos, como intensificar el fomento de la colaboración entre miembros, defendiendo los intereses de la industria en el escenario europeo y promoviendo la sostenibilidad en el sector hacia las asociaciones miembro, las fundiciones y los responsables políticos.

El proyecto más importante de su oficina fue la remodelación de la estructura de gobierno (estatutos) y reestructuración de la misión y estrategia de CAEF.

Al despedirse del Sr. Lohe, el Consejo confía en la resiliencia y fortaleza de CAEF. La asociación emprenderá un proceso exhaustivo y transparente para buscar un nuevo Secretario General, que lleve adelante el legado de liderazgo y continúe la labor vital de promoción de los intereses de la industria europea de la fundición.

La presidenta de la asociación, Chiara Daniele, expresa su agradecimiento en nombre de la CAEF a sus miembros, socios y partes interesadas por su continuo apoyo al Sr. Lohe y a la Asamblea General. Se recibirán actualizaciones periódicas sobre el proceso de contratación del nuevo Secretario General, proporcionados para garantizar la transparencia y el compromiso.





Los ciclos infinitos...

... no existen, especialmente en la industria de la fundición.
El reciclaje es una realidad.

En **HA Ilarduya**, desarrollamos e implementamos todas las iniciativas a nuestro alcance para garantizar que los ciclos de los materiales no terminen. Por ejemplo, utilizamos materias primas renovables, practicamos el reciclaje sostenible de subproductos, reprocesamos arenas de clientes, empleamos energías renovables...

Siempre estamos abiertos a trabajar en proyectos conjuntos.
No dude en ponerse en contacto con nosotros.

LA ATRACCIÓN DE TRABAJADORES CUALIFICADOS, RETO EUROPEO



El pasado mes de noviembre terminaba el plazo para la transposición de la Directiva Europea 2021/1883, relativa a las condiciones de entrada y residencia en la Unión Europea de nacionales de terceros países altamente cualificados y sus familias que permanezcan más de tres meses en un Estado miembro o que trabajen en un Estado miembro distinto del que les haya concedido la tarjeta azul de la Unión Europea por primera vez.

En los últimos diez años, los trabajadores migrantes han cubierto numerosos puestos de trabajo en la Unión Europea, contribuyendo a atender las necesidades del mercado laboral, en un contexto generalizado de escasez de mano de obra y de carencia de cualificaciones que la pandemia hizo más evidente, sobre todo en algunos sectores clave como el industrial o el sanitario.

Posteriormente, la agresión rusa a Ucrania ha provocado la mayor migración en Europa desde la Segunda Guerra Mundial, y tensiones de todo tipo para integrar, especialmente en el mercado laboral, a quienes huyen de la guerra en Ucrania.

Estos dos factores han venido a poner de manifiesto la necesidad de definir un enfoque sostenible y común de la migración laboral que permita sentar las bases de

una política común europea a largo plazo en materia de atracción e integración de trabajadores, especialmente los de alta cualificación. Con un mercado laboral europeo que va recuperando la normalidad la necesidad de nuevos trabajadores, en particular en sectores con escasez estructural, entre los que se encuentran muchas ramas industriales, especialmente las más ligadas a las nuevas tecnologías es mayor que antes de la pandemia y aumentan los empleos sin cubrir.

Las previsiones apuntan a que las necesidades futuras van a ser mayores, al hilo de la acelerada transición de la Unión Europea hacia una economía ecológica y digital, lo que requiere capacidades específicas y una reestructuración real de las economías y mercados de trabajo europeos, muy especialmente del español que se encuentra entre los menos flexibles y eficientes de la Unión, como demuestran nuestras tasas de desempleo, especialmente la del juvenil, y la alta tasa de puestos de trabajo cualificados sin cubrir.

Sectores como la construcción, la energía, la industria manufacturera y el transporte se están viendo afectados por la transición a una economía climáticamente neutra y digitalizada, y necesitan una mano de obra adicional más y mejor cualificada que los

FERIA DE LA INDUSTRIA 4.0/5.0

ROBÓTICA, AUTOMATIZACIÓN, COMPOSITES, MOLDES,
SUBCONTRATACIÓN Y MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

360 TECH INDU STRY

TECH2CHANGE



22 - 23 MAYO 2024

sistemas de formación para el empleo y continua no están siendo capaces de proporcionar.

La migración laboral es un instrumento que puede contribuir a resolver esas carencias y a mejorar la gestión global de la migración, reduciendo la migración irregular. Se trata de un instrumento clave del Nuevo Pacto sobre Migración y Asilo, que en sintonía con la Agenda de Desarrollo Sostenible producirá beneficios económicos y reforzará la cooperación con los países de origen y tránsito para que la migración legal sea la norma y no la excepción.

Son los Estados miembros los que tienen la competencia para decidir el número de migrantes que pueden llegar para buscar trabajo y es necesario avanzar de manera realista, pragmática y gradual, bajo el paraguas de una legislación que permita establecer normas comunes y estrategias coordinadas entre Estados miembros, Parlamento Europeo y terceros países, para crear un marco de migración legal acorde con los valores europeos y capaz de generar soluciones comunes.

La Comisión prevé que el envejecimiento y la reducción de la población activa en Europa se verán agravados en los próximos años, comprometiendo la actividad de segmentos de actividad tradicionalmente relevantes en la economía europea.

En 2070, la población laboral será de entre el 54 y el 56 por ciento de la población total de la Unión, frente al 65 por ciento actual, lo que aumentará la presión sobre los mercados de trabajo, reducirá la productividad y la competitividad y lastrará crecimiento económico.

En paralelo, esa reducción añadirá tensiones a los sistemas de protección social, poniendo en peligro la sostenibilidad del estado de bienestar a largo plazo.

Las empresas europeas se enfrentan a escasez de trabajadores cualificados en hasta veintiocho profesiones que emplean aproximadamente al 14 por ciento de la mano de obra de la Unión Europea. Entre ellas, están las relacionadas con las instalaciones, los analistas de sistemas, soldadores y oxicortadores, conductores de camiones, ingenieros o informáticos por citar solo algunas de las más ligadas a la actividad industrial.

Actuar contra esa escasez pasa por aumentar la participación en el mercado laboral de las mujeres, las personas mayores, las personas con discapacidad, y facilitar la incorporación de migrantes y otros colectivos infrarrepresentados. Pero también es imprescindible mejorar las capacidades de todos los trabajadores a lo largo de su vida laboral y facilitar la movilidad dentro de la Unión Europea.

Tanto la Agenda de Capacidades Europea como el Nuevo Pacto sobre Migración y Asilo plantean apli-

car nuevos enfoques a la migración legal, orientado a atraer y mantener mejor el talento para fomentar el potencial de crecimiento e innovación y canalizar la migración legal hacia las regiones y ocupaciones que sufren escasez de capacidades.

La Unión Europea y cada uno de sus Estados miembros se juega el futuro en estas cuestiones de generación, detección, atracción y retención del talento, y debe ser más atractiva en competencia con otras áreas como América del Norte u Oceanía que hoy ganan la partida de la atracción de profesionales cualificados de terceros países e, incluso, de los de la propia Unión Europea.

En el actual escenario internacional, caracterizado por una creciente competencia por las capacidades y el talento, son disuasorios los largos y complicados procedimientos de inmigración, las diferencias entre los requisitos de los Estados miembros, y la dificultad para conectar el talento de terceros países con las empresas de los Estados miembros.

La Directiva Europea 2021/1883 es un primer paso para mejorar esa pérdida de atractivo de Europa, y ofrece a los migrantes altamente cualificados el derecho a desplazarse y trabajar en distintos países y procedimientos más rápidos y simplificados. Cuestiones que deben extenderse a otras categorías de migrantes, junto con medidas para luchar contra la explotación laboral y la discriminación.

Mejorar la gestión de la migración legal en la Unión Europea de manera equilibrada y pragmática, exige una política sostenible basada en una normativa que simplifique los procedimientos de admisión en la Unión de trabajadores de diversos niveles de capacitación, favorezca su movilidad entre los distintos países, y mejore sus derechos y la protección frente a la explotación laboral.

Pero también es necesario crear los cauces para establecer y desarrollar asociaciones en esta materia con países socios clave y definir las líneas de actuación específicas para que el talento a todos los niveles se cultive en la Unión Europea sobre tres ejes políticos: protección, juventud e innovación.

Un enfoque pragmático y gradual, ambicioso y sostenible en el tiempo, que permita a la Unión Europea atraer y mantener talento y generar capacidades para hacer frente a la escasez de mano de obra y responder al cambio demográfico, la transición digital y ecológica, es uno de mayores retos a los que se enfrentan la economía y la sostenibilidad del estado del bienestar de la Unión Europea.

Por Confemetal

REPRESENTAMOS A EMPRESAS
DE TODA LA CADENA DE
VALOR DEL SECTOR DE LA
FUNDICIÓN

LA FUERZA DE LA UNIÓN



- Más de 140 empresas asociadas.
- Representante español ante el CAEF.
- Servicios en materia de energía, medio ambiente, materias primas, seguridad y salud laboral, formación y empleo...
- Representación institucional del sector.
- Y mucho más...

¡ASÓCIATE!



info@feaf.es
94.470.07.07
www.feaf.es



"FEAF, Federación Española de Asociaciones de Fundidores"



@feaf_fundicion

IMPULSANDO LA ECONOMÍA CIRCULAR EN ASK CHEMICALS

ASK Chemicals, líder mundial en soluciones químicas para la industria de la fundición y proveedor de resinas de alto rendimiento, ha logrado una reducción importante del consumo de residuos y recursos gracias a sus intensos esfuerzos en I+D, utilizando los flujos secundarios de producción como fuente de materias primas para desarrollar nuevas formulaciones de productos.



Las actividades de I+D de ASK Chemicals se centran claramente en el desarrollo de productos eficientes, a la vez es activa en la reducción de residuos con resultados convincentes: en 2023, los productos basados en materiales reciclados representaron aproximadamente el 15% de la producción mundial de resinas.

En su empeño por reducir los gases de efecto invernadero, ASK Chemicals está dando otro paso importante hacia un futuro más sostenible mediante el reciclaje selectivo de destilados. Las actividades de investigación y desarrollo de la empresa tienen un claro enfoque en el desarrollo de productos eficientes, al tiempo que buscan activamente materias primas más ecológicas y eficientes y formas de reducir los residuos. Una forma de mejorar la huella medioambiental y ahorrar residuos es utilizar destilados.

Durante los últimos años, los investigadores de ASK Chemicals han investigado una variedad de destilados y su idoneidad para el uso en formulaciones. Los resultados son convincentes:

la empresa de Hilden informa de que en 2023 los productos basados en materiales reciclados representaron aproximadamente el 15% de la producción mundial de resinas.

El uso de destilados en ASK Chemicals está sujeto a un estricto control de calidad para garantizar el conocido alto rendimiento de los productos de la empresa.

“Nos complace informar de este notable éxito en nuestro camino hacia la sostenibilidad”, declaró el Dr. Jens Müller, Director de Tecnología de ASK Chemicals. “Nuestro progreso en este ámbito es una prueba de nuestro compromiso con la eficiencia de los recursos y la responsabilidad medioambiental. Muchas gracias a nuestros equipos de Investigación y Desarrollo e Ingeniería de Procesos”.



FUNDIGEX

Te ayudamos a exportar.
¡Asóciate!



ACTIVIDADES

Participación agrupada en ferias, misiones directas, misiones inversas, etc.



CONSULTAS

Recepción de consultas de fundición de todo tipo de materiales y sistemas de moldeo.



NETWORKING

Fomento del networking entre empresas del sector de la fundición.



ASESORAMIENTO

En todo tipo de temas relacionados con la internacionalización.



+34 944706505



www.fundigex.es

IRIZAR E-MOBILITY, PRIMERA COMPAÑÍA EN UTILIZAR ALUMINIO RECICLADO PRODUCIDO POR HYDRO CON HIDRÓGENO VERDE

- Se destinará a elementos de la carrocería de sus vehículos eléctricos.
- La planta de extrusión que la compañía opera en la localidad de Irurtzun, en Navarra, ha sido pionera en la producción de aluminio reciclado con hidrógeno verde.



Hydro, compañía líder en el sector del aluminio, e Irizar e-mobility, compañía española especializada en el suministro de soluciones integrales de electromovilidad para las ciudades, han llevado a cabo un proyecto de colaboración a través del cual Hydro ha suministrado a Irizar e-mobility aluminio reciclado producido con hidrógeno verde, para la fabricación de elementos de la carrocería de sus vehículos eléctricos “zero-emissions”. De esta forma, Irizar e-mobility se convierte en la primera compañía en utilizar aluminio obtenido a través de dicha fuente de energía.

El pasado junio, Hydro alcanzaba un hito sin precedentes al conseguir, por primera vez a nivel mundial, producir en su planta de extrusión de Irurtzun, en Navarra, aluminio reciclado usando como fuente de energía el hidrógeno verde. Fue un proyecto piloto en el que se sustituyó el gas natural, que habitualmente se utiliza como combustible

en la fundición para el reciclaje de aluminio, por hidrógeno verde libre de carbono.

Ahora, tras verificar que la calidad del aluminio obtenido con hidrógeno verde cumple con los requisitos más estrictos para la extrusión, el aluminio resultante de este proyecto tiene su primera aplicación industrial, gracias a la colaboración llevada a cabo por ambas empresas.

“Esta colaboración es una oportunidad más para demostrar el compromiso de Irizar e-mobility con la lucha contra el cambio climático”, ha señalado Guillermo A. Fernández Caballero, Responsable de Medioambiente en Irizar e-mobility. “Estamos muy enfocados a la mejora continua para seguir reduciendo la huella de carbono en nuestros productos y actividades y, en este sentido, también es relevante contar con una cadena de suministro responsable que nos permita reducir las emisiones indirectas de GEIs por el consumo de las materias

Febrero 2024

INFORMACIÓN



primas que necesitamos, para proveer a nuestros clientes soluciones de movilidad eléctrica con cero emisiones”.

Ana Vázquez, Vicepresidenta de la región Sur en la división de Hydro Extrusion Europa, afirmó que “Hydro Extrusion Navarra es colaborador de Irizar e-mobility desde hace muchos años, aportando todo el conocimiento y recursos de Hydro en la extrusión y reciclaje de aluminio. Las pruebas realizadas con hidrógeno verde significan un hito muy importante en nuestro camino hacia la descarbonización de la industria, y por eso estamos orgullosos de poder dar un paso más al suministrar perfiles fabricados con este aluminio reciclado, que ha utilizado hidrógeno verde como combustible, para la producción de los vehículos eléctricos de Irizar e-mobility”.

Aluminio reciclado libre de carbono

Por sus características, el aluminio es el material idóneo para la producción de múltiples componentes en los vehículos eléctricos: es ligero y resistente, con un excelente comportamiento en la absorción de impactos, resistente a la corrosión y 100% reciclable, sin pérdida de sus propiedades durante el proceso.

El hidrógeno verde es uno de los combustibles más prometedores para abordar aquellas emisiones que son más difíciles de reducir en la industria. En la industria del aluminio, por ejemplo, el hidrógeno verde puede sustituir los combustibles fósiles usados en procesos donde se requieren altas temperaturas.

La producción de aluminio reciclado con hidrógeno verde permite obtener un material con un menor impacto ambiental durante su producción, ya que cada metro cúbico de gas natural sustituido por hidrógeno durante el proceso de combustión evita la emisión de 2.15 kg de CO₂ a la atmósfera.

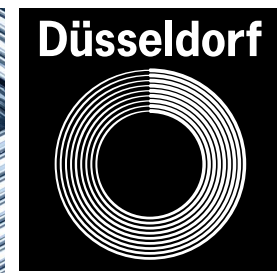
Join the best:

15-19 April 2024

The decision makers are at wire and Tube 2024. Meet the world's market leaders and pioneers from the wire and cable industry, and from all fields surrounding pipes and tube processing. Discover **innovations**, leading future **trends** as well as new ways of promoting **sustainability**: wire.de/ecometals_en and tube.de/ecometals_en



wire Tube



International Wire and Cable Trade Fair



International Tube and Pipe Trade Fair

Buy your eTicket now & save 20%*

*Compared to the regular price at our cash desks open each day on site.



Expo-Düsseldorf España, S.L.
C/ Fernando Garrido, 6 - Local
28015 Madrid - Spain
Tel. (0034) 915 944 586
info@expodusseldorf.com



FERIA EUROGUSS 2024: GRAN ÉXITO PARA LAS EMPRESAS ESPAÑOLAS PARTICIPANTES



Entre los días 16 y 18 de enero tuvo lugar en Nürnberg la feria EUROGUSS, la más importante a nivel mundial en técnicas de inyección y en la que desde FUNDIGEX participamos de manera regular con stand de representación del sector y organizando participación agrupada de empresas.

Poco podemos decir además de que ha sido un éxito rotundo. El número de visitantes ha aumen-

tado en más de un 30% con respecto a la edición de 2022, la primera después de la pandemia, superando los 14.000. Si a esta cifra sumamos la alta participación (cercana a los 650 expositores de 33 países) nos encontramos ante un evento que se está configurando como uno de los esenciales para nuestra industria y, por tanto, cita obligada tanto para nosotras como asociación como para las empresas que basan su producción en la inyección de metales.

Durante la feria ha quedado patente que el tema de moda del sector es el gigacasting. Las empresas del sector están desarrollando y perfeccionando procesos que les están permitiendo producir

piezas estructurales de aluminio más grandes, lo que viene a mejorar tanto la eficiencia como la sostenibilidad. El proceso de gisafusión está generando una revolución en el sector automoción, lo que está colocando a la fundición de aluminio bajo presión en uno de los temas más en boga y de los cuales más vamos a hablar en el futuro próximo.

Sin embargo, y a pesar de los altos niveles de innovación de la inyección de metales, el sector está pasando por un bache debido, fundamentalmente, a los altos costes energéticos y a unas perspectivas económicas totalmente inciertas. De ahí la importancia de foros como EUROGUSS, en los que los diferentes agentes del sector pueden juntarse, hablar y buscar soluciones a estos problemas que nos afectan de manera global. Cuantos más estemos buscando esas ansiadas soluciones, más cerca estará la forma de resolverlos.

Las empresas que nos han acompañado en esta ocasión y a las que queremos agradecer su confianza han sido: AURRENAK, S. COOP., AZTERLAN-CENTRO DE INVESTIGACIÓN METALÚRGICA, FUNDICIONES JULCAR, S. L., GURELAN, S. L.,

HORNOS Y METALES, S. A. -HORMESA, ROVALMA, S. A., SAETA DIE CASTING, S. L., TALLERES BOLUETA, S. L. y TEKNIA MANUFACTURING GROUP. Las impresiones preliminares han sido altamente positivas, de hecho son varias las empresas que han decidido participar en la edición de 2026, una edición en la que el evento va a experimentar varios cambios de localización que la organización cree facilitarán la circulación de los visitantes y que puedan acceder a toda la exposición de una manera más ágil. Los espacios para la próxima edición se encuentran ya a disposición de aquellas empresas que quieran participar, por lo que os animamos a todos aquellos interesados a que nos contactéis. Si bien las mejores ubicaciones se encuentran ya ocupadas, aún quedan buenas opciones. Al tratarse de una feria con una alta demanda de participación, que pasa a estar en lista de espera con gran rapidez, os recomendamos apuntaros cuanto antes en caso de que estéis interesados. La próxima edición volverá a ser en enero, esta vez entre los días 13 y 15 de enero de 2026.



Analizadores Estacionarios de Metales

La solución integral para sus necesidades de análisis de metales

SPECTROLAB

Máximas prestaciones para la siguiente generación de analizadores de metal



SPECTROMAXx

El Analizador de Metales Preferido



SPECTROCHECK

Las máximas prestaciones y fiabilidad al precio más bajo posible



OTTO JUNKER: 100 AÑOS A LA VANGUARDIA



OTTO JUNKER GmbH, proveedor mundial de sistemas para procesos metalúrgicos y refinamiento de metales, mira hacia un año 2023 exitoso. Con muchas participaciones excelentes en ferias, nuevas asociaciones y grandes pedidos, la empresa ha fortalecido su posición como líder tecnológico y mira hacia el futuro. Este año la empresa celebra su centenario.

Experiencia, sostenibilidad, orientación al futuro

“Nuestro principal objetivo es promover el progreso tecnológico para aumentar el beneficio para el cliente en la industria de fundición y productos semiacabados, pero no sólo en esta industria”, subraya Erik Miček, director general de OTTO JUNKER GmbH. En 2024, OTTO JUNKER podrá mirar atrás a un siglo de experiencia, progreso técnico y los más altos estándares de calidad y continuará el camino iniciado hacia la sostenibilidad y la transformación. Especialmente después del claro posicionamiento hacia la electrificación en la planificación de nuevos equipos y modernizaciones y la aprobación de los visitantes en GIFA/Thermprocess 2023, la empresa mira con confianza al futuro.

Lo más destacado en 2023

- Participaciones exitosas en ferias: la empresa presentó en ferias internacionales soluciones innovadoras para procesos metalúrgicos.
- Nuevas asociaciones: OTTO JUNKER estableció alianzas estratégicas para fortalecer su poder innovador.
- Ampliación del negocio de OTTO JUNKER SOLUTIONS GmbH en noviembre de 2023.
- Dos exitosos seminarios prácticos sobre “fusión por inducción” con más de 60 expertos de la industria del aluminio, cobre y hierro fundido, que trabajan cada día en plantas de hornos propias y de la competencia.

Vista al futuro

De cara a 2024 y más allá, OTTO JUNKER aprovechará nuevos potenciales entrando en nuevos mercados, incluidos los sectores del reciclaje y el suministro de energía. Las industrias de procesamiento de metales, como la de alimentos, bebidas, vidrio, cerámica, cemento, productos químicos y papel, también se beneficiarán del uso de plantas de reciclaje y almacenamiento de energía suministradas por OTTO JUNKER SOLUTIONS.

Aniversario: 100 años de OTTO JUNKER

Con alegría y orgullo OTTO JUNKER anuncia su centenario, que se celebrará por todo lo alto con una serie de eventos a principios de otoño.

Tradición e innovación de la mano

“Identificar todos los problemas sin prejuicios, encontrar la solución a través de la experiencia científica y práctica conjunta, y suministrar el resultado final al cliente en forma de productos de calidad”. Este fue el principio rector hace muchos años del fundador de la empresa, el Dr. Ing. E.h. Otto Junker. Este principio del fundador se aplica sobre todo hoy en día a todos los empleados de la empresa. “Concentrándose en este principio, se pueden abordar las realidades técnicas y los desafíos del mercado pasado y presente. Por eso valoramos cualquier intercambio de ideas, cualquier pregunta y esperamos encontrar una solución de manera constructiva junto con nuestros socios comerciales”, subrayan Erik Miček, director general, y Sabine Höfer, directora financiera de OTTO JUNKER GmbH. OTTO JUNKER se mantiene



Erik Miček, director general de OTTO JUNKER GmbH.



Sabine Höfer, directora financiera de OTTO JUNKER GmbH.

fiel a su herencia y al mismo tiempo apuesta por la innovación y la sostenibilidad con vistas a un futuro exitoso.

GRANALLADORAS



- GRANALLADORAS
- INSTALACIONES DE CHORREADO MANUAL Y AUTOMÁTICO
- LÍNEAS DE GRANALLADO Y PINTADO
- FILTROS DE ASPIRACIÓN
- ESMERILADORAS PENDULARES
- PROYECTOS DE INGENIERÍA

La Solución para el tratamiento de superficies



48510 - VIZCAYA - ESPAÑA
Telf. : +34 944 920 111
e-mail: alju@alju.es

UNE PUBLICA UN INFORME PARA AYUDAR A LAS EMPRESAS A CUMPLIR LA NUEVA DIRECTIVA DE INFORMACIÓN DE SOSTENIBILIDAD

- Las normas españolas UNE, europeas EN e internacionales ISO e IEC facilitan a las organizaciones su progreso en los objetivos ESG (ambiental, social y de buen gobierno), a la vez que les permite mejorar la solidez y el impacto de su reporte.
- Incluir en los informes de sostenibilidad el uso de normas, facilita a las organizaciones evidenciar sus actuaciones a la vez que proporciona a sus inversores y partes interesadas información con una base sólida y reconocida.
- Los organismos de normalización europeos e internacionales colaboran con las entidades que definen los marcos de reporte, como EFRAG e IFRS, para facilitar el reconocimiento de las normas en estos marcos como herramientas útiles, tanto para las empresas que elaboran los informes como para los verificadores de esta información de sostenibilidad.



La Asociación Española de Normalización, UNE, ha elaborado el informe “Apoyo de las normas para el reporte ESG” con el objetivo de ayudar a las organizaciones españolas a cumplir con las obligaciones de reporte de la Directiva de información de sostenibilidad corporativa (CSRD) en materia ambiental, social y de buen gobierno, así como a las entidades que deben verificar esta información.

Las normas españolas UNE, europeas EN e internacionales ISO e IEC facilitan a las organizaciones su progreso en los objetivos ESG, a la vez que les permiten mejorar la solidez y fiabilidad de los datos de su reporte.

Incluir como parte del reporte ESG el uso y alineamiento con estas normas proporciona a inversores y partes interesadas información de sostenibilidad con una base sólida y reconocida. Además,

facilitan la labor de los verificadores y auditores de esta información.

Javier García, director general de UNE, vicepresidente de ISO y miembro del Consejo de Administración de CEN, ha subrayado el papel esencial que tienen las normas en los informes de sostenibilidad. “Desde la normalización se están poniendo en marcha distintas acciones dirigidas a reforzar la fiabilidad de estos informes, a la vez que se mejora la coherencia con otras obligaciones que las organizaciones mantienen en este ámbito de la sostenibilidad”, ha afirmado.

Javier García ha explicado que “una de estas actuaciones es el establecimiento de acuerdos de colaboración entre las entidades que definen estos marcos de reporte y los organismos de normalización europeos e internacionales. La colaboración que se ha establecido entre EFRAG y CEN-CENELEC y entre IFRS e ISO facilita el reconocimiento de las normas como herramientas para que las organizaciones avancen en materia ESG. Este reconocimiento permite aprovechar los esfuerzos que las empresas ya están realizando al utilizar

las normas como elemento para cumplir distintas legislaciones relacionadas con la sostenibilidad, evitando la duplicidad de trabajos y mejorando la coherencia de este marco legislativo”.

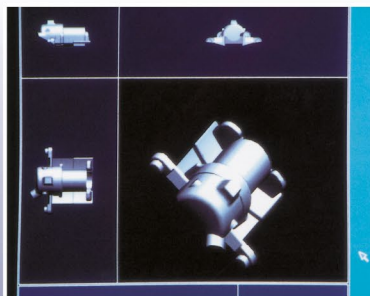
Esta publicación incluye una recopilación representativa de normas existentes en el ámbito ESG, con el que se pretende promover que las organizaciones utilicen las normas como apoyo para este reporte y presenten información (datos, políticas, acciones, resultados) basada en ellas. Además, proporciona una serie de elementos que apoyan este enfoque y los beneficios que conlleva, tanto para las organizaciones que realizan el reporte como para los actores encargados de verificar la información de sostenibilidad proporcionada.

En concreto, este documento pone el foco, principalmente, en normas dirigidas a la propia organización. Las normas incluidas facilitan el diseño de estrategias, la definición de políticas y la toma de decisiones y son, de forma general, aplicables a organizaciones de todo tipo, independientemente de su tamaño, actividad o naturaleza pública o privada.



MODELOS VIAL, S.A.

UTILLAJE PARA FUNDICIÓN
FOUNDRY PATTERNS AND TOOLINGS



MODELOS Y UTILLAJES DE PRECISIÓN POR CAD-CAM

MODELOS EN

Madera, Metal, Plástico y Poliestireno, Coquillas de Gravedad,
Coquillas para Cajas de Machos Calientes, Modelos para el Sector Eólico.



Larragana, 15 01013 Vitoria/Gasteiz Alava (Spain)

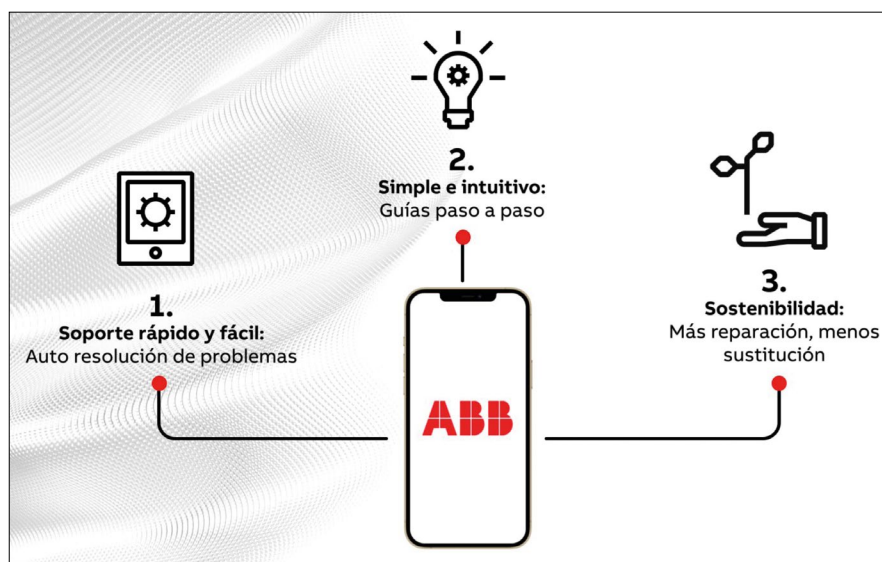
Tel.: 945 25 57 88 (3 líneas) Fax 945 28 96 32

e-mail: modelosvial@modelosvial.com - e-mail Departamento técnico: tecnica@modelosvial.com

Visítenos en: www.modelosvial.com

ABB APUESTA POR DIGITALIZAR EL SOPORTE TÉCNICO

- *El asistente digital de ABB da soporte técnico de una manera rápida y sencilla.*
- *La inversión de ABB en Mavenoid resalta su compromiso con la sostenibilidad y la visión de optimizar la experiencia del usuario.*



diversas fuentes, como manuales, documentación de productos y comunidades online, para entrenar avanzados motores de inteligencia artificial y aprendizaje automático.

Con la ayuda de la automatización impulsada por inteligencia artificial y herramientas innovadoras para el servicio remoto, sus operaciones de soporte se vuelven eficientes, rentables y centradas en el cliente. Solventando problemas como los largos tiempos de resolución, los elevados costes operativos y la ineficacia del

servicio sobre el terreno.

ABB y su apuesta por la revolución de la atención al cliente

Reconocida por su papel pionero en la electrificación general de la sociedad y su posición de vanguardia en digitalización, ABB destaca la importancia de optimizar procesos críticos para la satisfacción del cliente.

En la actualidad, la plataforma Mavenoid ya ha sido implementada en algunos mercados con soluciones para el hogar inteligente, abarcando la automatización, el flujo de trabajo, el escalamiento y la información sobre el producto. Por lo que esta inversión apunta a la mejora continua, no solo en la resolución de consultas, sino también en la interacción general con los clientes, transformando la forma en que las empresas abordan las necesidades de sus consumidores.

¿Cómo se puede acceder a este soporte?

Hay varias formas de poder acceder a este soporte técnico, desde la app de ABB-free@home® Next, desde la app de Welcome, desde las páginas de productos de ABB-free@home® y Welcome así como desde la página de Mybuildings.

En la era de la digitalización, el avance tecnológico lleva años mejorando la vida de las personas y optimizando los procesos de las empresas. Ella es la protagonista de una nueva era dominada por conceptos como eficiencia, productividad y seguridad.

Sin embargo, cuando hablamos de digitalización empresarial o de servicios, tanto los usuarios como las grandes compañías tienden a poner el foco en aquellas actividades más relacionadas con la producción, dejando de lado el aspecto en el que quizás más comunicación hay entre consumidor y empresa: la atención al cliente.

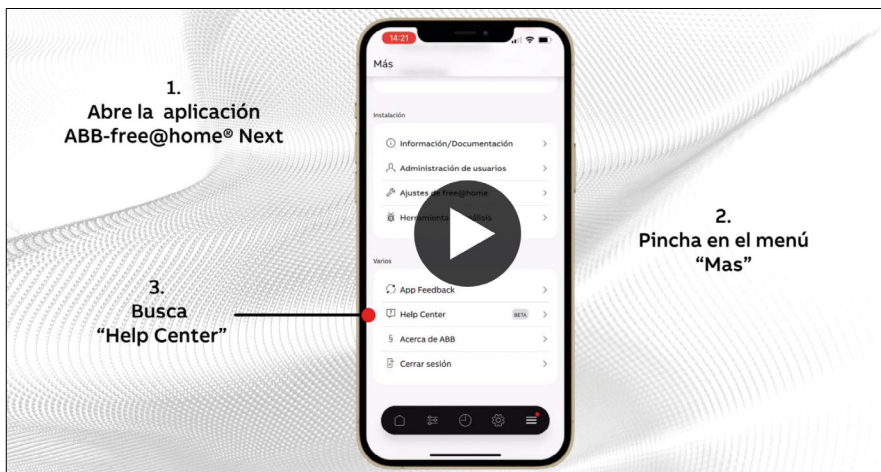
Conscientes de que es un aspecto crítico para el éxito empresarial, cada año se destinan 1.3 billones de dólares a resolver 256.000 millones de llamadas de atención al cliente. Lo que significa que el 50% de estas llamadas jamás se resuelven. Unas cifras que no hacen más que subrayar la necesidad urgente de innovación en este ámbito.

Mavenoid: innovación en la resolución de consultas de clientes

Mavenoid surge como una solución revolucionaria para abordar la problemática comentada en el punto anterior. Esta plataforma utiliza datos de

Desde la propia página web de ABB-free@home® y Welcome de Niessen se puede acceder a este chat de forma intuitiva y sencilla, una vez entramos en la página de inicio, en la esquina inferior izquierda tenemos una pestaña de color rojo cuyo nombre es “Solución de problemas” y cuando clicamos nos aparece una pestaña de Start the assistant. Una vez clicamos aquí, se nos despliega una serie de preguntas frecuentes por si pueden servirnos de ayuda. Aparte siempre se puede realizar una búsqueda nueva.

En cuanto a la aplicación, podemos acceder al chatbot desde su Menú que también se sitúa en la esquina inferior izquierda, allí clicamos en Más y Busca en Help Center – seguidamente aparecerá un mensaje para mantener la sesión anterior o iniciar una nueva – le damos a Iniciar una nueva sesión, y ya podremos interactuar con el chatbot.



¿Cómo usar la herramienta?

Una vez llegamos hasta el Chatbot, podemos describir el problema o realizar una pregunta, también se puede seleccionar una de las alternativas propuestas. El chatbot generará diversas opciones de respuesta para que sea todo más rápido y sencillo, también te mostrará todos los pasos a seguir y los enlaces necesarios para resolver tus dudas.

TEMPLE AL VACÍO

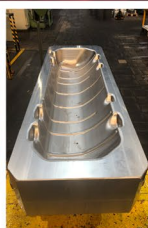
NITRURACIÓN

CEMENTACIÓN GASEOSA

TEMPLE ATMÓSFERA

CARBONITRURACIÓN

**METALOGRAFICA
DE LEVANTE S.A.**
TRATAMIENTOS TÉRMICOS



LA INDUSTRIA EUROPEA DE FUNDICIÓN Y FORJA APUESTA POR CASTFORGE

- La elevada participación internacional es un indicativo de la relevancia de la feria.
- Asociaciones profesionales internacionales muestran su respaldo a CastForge.



CastForge no solo es una plataforma relevante de compras, sino que se ha consolidado como punto de encuentro del sector.

Aumento del porcentaje de empresas extranjeras entre los expositores

Desde la primera edición, CastForge ha ido adquiriendo prestigio internacional de manera continuada. En su inauguración en 2018, las empresas expositoras procedían de un total de 18 países. En el año 2022, ya eran 26 países. En CastForge 2024 se prevé la asistencia de aprox. 370 empresas expositoras procedentes de cerca de 30 países. Estas cifras reflejan la creciente relevancia internacional de CastForge para la industria de fundición y forja.

Las asociaciones internacionales se posicionan en Stuttgart. La creciente relevancia internacional queda patente también en las superficies de stands registradas para las asociaciones colaboradoras, que han sido ampliadas en esta ocasión.

La Unione Italiana Stampatori Acciaio (UNISA), FUNDIGEX (Asociación Española de Exportadores de Fundición), Istanbul Ferrous and Non-Ferrous Metals Exporters Association (IDDMIB, Asociación de Exportadores de Metales Ferrosos y No Ferrosos de Estambul) y la institución italiana de desarrollo empresarial Piemonte Agency, traerán a Stuttgart en esta ocasión un número mayor de empresas expositoras de sus respectivos países.

«La situación actual del sector de fundición y forja en España depende en gran medida de la coyuntura de sus principales compradores. En lo respectivo a la fundición, no ha sido un mal año si lo consideramos en su conjunto. Hemos registrado un aumento moderado de las piezas de fundición de un 1,4 % hasta alcanzar el millón de toneladas fundidas. Ya desde la primera CastForge 2018, para FUNDIGEX quedó claro que esta feria es una de las más importantes del sector. En 2022 conseguimos registrar una participación de 14 empresas. Para CastForge

2024 hemos logrado aumentar incluso el número de empresas participantes», subraya Marina Giacopini, directora general de la Asociación Española de Exportadores de Fundición, FUNDIGEX.

Por primera vez está presente en CastForge la asociación AIMMAP, Associação dos Industriais Metalúrgicos, Metalomecánicos e Afins de Portugal. Para esta institución, CastForge constituye una plataforma importante para poner a prueba la capacidad del sector portugués del metal. Mafalda Gramaxo, directora general de AIMMAP, Associação dos Industriais Metalúrgicos, Metalomecánicos e Afins de Portugal, se muestra convencida: «CastForge no es solo la feria más importante para piezas de fundición y forja con mecanizado, sino que se celebra además en uno de nuestros mercados más importantes de exportación de METAL PORTUGAL. En nuestro stand conjunto, los y las visitantes podrán comprobar nuestro compromiso, calidad, responsabilidad, sostenibilidad y competencia».

Para la asociación húngara MÖSZ, Magyar Öntészeti Szövetség, CastForge 2024 supone también un estreno. En el marco de la 27.ª edición de los días de fundición húngaros celebrados el pasado octubre

en Herceghalom, se llevaron a cabo numerosas conversaciones con personas interesadas que ahora han conducido a una participación conjunta. «La asociación húngara MÖSZ cuenta con 75 empresas asociadas representativas de la industria de fundición en Hungría. Un total de cinco o seis empresas de fundición participarán bajo el paraguas de esta asociación en CastForge 2024. Con su participación persiguen el objetivo de atraer la atención de clientes potenciales, establecer relaciones comerciales y consolidar las relaciones ya existentes», comenta Gábor Zelei, secretario general gerente de la asociación húngara MÖSZ, Magyar Öntészeti Szövetség.

También la Fédération Forge Fonderie de Francia participa por primera vez en CastForge 2024 con un stand conjunto de casi 20 empresas.

Gracias a su creciente relevancia internacional, CastForge ofrece a todos los responsables de compras y adquisiciones, así como de construcción y desarrollo, una posibilidad óptima de conversaciones durante los tres días de la feria con proveedores ya existentes, y también de establecer nuevas relaciones comerciales con empresas de fundición, forja y mecanización especializada de todo el mundo.

SUMINISTROS TÉCNICOS PARA LA INDUSTRIA, METAL, FUNDICIÓN



DELEGACIONES:

Dugopa

MetalFlow.
Lubricants & solutions

IRTEC
UNION REPRESENTACIONES TECNOLÓGICAS S.L.

TOIL

FONDERMAT
INDUSTRY S.R.L.

SAT
FUNDICIÓN



Pol. Ind. Els Mollons • Camí Mas del Moret nº 36 • Apt. de Correos nº 9 • 46970 Alaquàs (Valencia) ESPAÑA
Tel. +34 96 150 46 47

E-mail: info@irtec.es • www.irtec.es

Comercial zonas: Levante: +34 607 31 07 31 • Centro: +34 626 97 60 93 • Cataluña: +34 687 93 31 00

ARENA VERDE PARA ALUMINIO DE PRIMERA CALIDAD: DISA AYUDA A BOOSE QUALITY CASTINGS A REDUCIR EL RECHAZO EN MÁS DEL 50%



La arena verde y el aluminio mantienen una larga y exitosa asociación en los EE. UU., especialmente en las fundiciones Boose. De hecho, la familia Boose ha fundido aluminio en arena desde 1933.

En 2006, Boose adquirió Cornwall Aluminum Foundry en Lebanon, Pensilvania, y mejoró completamente sus procesos de fabricación poco después del cambio a Boose Quality Castings en 2019. Joe, LeAnn y Brandon Boose tomaron completamente el control en 2019 y ahora opera como BQC Foundry, marcando los muchos cambios positivos en equipo, estructura y personal con un orgulloso nuevo nombre.

Pasando a la calidad DISA

BQC opera tres líneas de moldeo, todas alimentadas por un único Speedmullor 100B que puede mezclar hasta 100 toneladas de arena cada hora. Todas las piezas fundidas se vierten por gravedad, principalmente a mano pero a veces utilizando un robot. En su búsqueda por producir piezas fundidas de aluminio de la más alta calidad, Boose decidió reemplazar sus líneas de moldeo existentes con máquinas nuevas. La lista de proveedores era realmente muy corta. “Quería tener la mejor fundición de arena verde de la costa este de EE. UU. y, si fuera posible, de todo EE. UU.”, dice Brandon Boose, vicepresidente de operaciones de BQC. “Pensé que el mejor punto de partida para lograrlo era tener las mejores máquinas de moldeo. DISA ha sido líder en máquinas de moldeo por fundición durante décadas y, además de simplemente querer sus máquinas, siempre he sido un fan de DISA”.

MATCH satisface altas expectativas

En 2021, la empresa instaló su primera máquina nueva, la primera máquina DISA MATCH 16/20 del mundo. La DISA MATCH 16/20 funciona a velocidades de hasta 180 moldes sin corazones por hora con cambios de modelo de solo dos o tres minutos, perfecta para fundiciones como BQC que mezclan corridas cortas, medias y largas. Su adaptador de placa permite reutilizar placas de modelo existentes o placas de máquinas de otros proveedores con una modificación mínima, lo que hace que la actualización sea fácil y de bajo costo.

Hoy, después de dos años de operaciones, los moldes de alta calidad de MATCH han mejorado seriamente la capacidad de Boose para producir de manera rentable piezas fundidas de aluminio con alta precisión dimensional y excelente acabado superficial. “Observamos constantemente tasas semanales de rechazo del 4 al 5 % en trabajos realizados con máquinas viejas”, dice Brandon. “Esa misma combinación de productos, cuando se cambia a

la máquina DISA, genera menos del 2 % de rechazo en una semana promedio, por lo que nuestros porcentajes de rechazo son una fracción de lo que eran antes de la instalación de DISA MATCH, lo cual es realmente increíble. Es aún más impresionante que haya hecho esto mientras produce hasta 187 moldes por hora”.

BQC: un enfoque láser en la calidad

BQC ahora puede fabricar fácilmente moldes duros y precisos, incluso con cavidades profundas, que producen un excelente acabado superficial en la fundición final, normalmente alrededor de 300-325 RMS (AA-CS-E18-92). Sin embargo, vimos que los productos con alimentadores muy altos pueden acercarse a los 250RMS.

«Los moldes de alta calidad con cantidades minúsculas de desajuste significan que nuestras piezas fundidas tienen una línea de separación muy delgada», dice Brandon. «Se requiere mucho menos esmerilado y pulido para satisfacer los requisitos de acabado superficial de nuestros clientes, lo que ha reducido significativamente

nuestros costos de mano de obra».

“En el equipo antiguo, teníamos que poner arena en el cope en donde había huellas profundas”, continúa Brandon. “Con la DISA simplemente soplamos el molde. También es impresionante ver como el moldeo de los diseños de modelos complejos con los que teníamos problemas antes, se han vuelto mucho más fácil para nosotros”.

BQC trabajó con los expertos del equipo de Aplicaciones de DISA para lograr la mejor calidad, rendimiento y productividad para una amplia gama de piezas fundidas, desde piezas planas, simples y sin corazón hasta piezas fundidas complejas con múltiples corazones. Al igual que la aplicación DISA, BQC utiliza internamente el sofisticado software de simulación MAGMASOFT para diseñar nuevas herramientas y optimizar su proceso.

El dedicado equipo de la fundición mantiene un estricto control sobre las propiedades de la arena y se realizaron muchas otras inversiones relacionadas con la calidad en fundición en fusión, verificación de niveles de hidrógeno y manejo de moldes.

AsorCAD®

Expertos en tecnología 3D



YA TENÍAMOS
LOS MEJORES
ESCÁNERES 3D

CREAFORM / AMETEK

Y AHORA...



TENEMOS
LAS MEJORES
IMPRESORAS 3D

stratasys

FABRICACIÓN INTEGRAL, DESDE EL DISEÑO
HASTA LA PIEZA FÍSICA, CON LA MEJOR
TECNOLOGÍA 3D

www.asorcad.es · 935 707 782 · info@asorcad.es

EMPLEO

Empresa Española ubicada en Madrid y líder en el sector de la Fundición/Acería requiere para incorporación inmediata:

- Técnico-Comercial para el sector de los Refractarios, a poder ser con amplia experiencia.
- Lugar de trabajo en el País Vasco, desde su propio domicilio, reportando al Product Manager.
- Inglés hablado y escrito.
- Viajes frecuentes por España, Portugal y Alemania.
- Coche de empresa una vez pasada la prueba de 6 meses.

Contacto: pedeca@pedeca.es

REF. ES8

Rápido, flexible, de alta calidad y más sustentable: ¿qué es lo que no te gusta?

La vida útil y el costo del molde de arena en verde son otra gran ventaja que tiene BQC sobre sus competidores de fundición a presión. Las herramientas de arena verde son más de un 90% más baratas en comparación con los moldes permanentes y cada placa de modelo tiene una vida útil aproximadamente seis veces mayor. DISA ha registrado que una placa MATCH de acero de baja aleación puede crear hasta 500.000 moldes de arena verde, por lo que nuestra meta de 100.000 aún nos coloca por encima del molde permanente hecho del mismo material, que normalmente solo durará 70.000 inyecciones de fundición a presión por gravedad.

“Utilizamos principalmente la vida útil de herramientas recomendada por DISA”, dice Paul Snyder, Gerente de Calidad e Ingeniería de BQC. “Nuestras herramientas más utilizadas hasta ahora han fabricado 20.000 moldes, sin algún desgaste detectable en las herramientas cuando se inspeccionan”.

La facilidad y velocidad de crear (y modificar) herramientas de arena verde también ha mejorado el flujo de trabajo de creación de prototipos de BQC.

A esto se suman los bajos requisitos de mano de obra, la alta productividad y el tiempo de actividad del MATCH, además de una confiabilidad increíble y un bajo mantenimiento debido a su diseño simple y robusto.

La sustentabilidad también se beneficia, ya que las bajas tasas de rechazo reducen el consumo de energía. La arena base de diamante verde (sin sílice) no tiene resinas químicas añadidas y BQC puede reutilizar instantáneamente alrededor del 98 % de su arena de moldeo. Actualmente envía su arena de corazones shell usada para su recuperación.

Ganar aún más negocios

Los clientes también han reconocido la solidez de los costos y la calidad de DISA MATCH, lo que mejora la competitividad de BQC en el mercado estadounidense. La empresa recibe un número cada vez mayor de solicitudes de cotización para componentes previamente fundidos a presión que se producirán en arena verde.

“Ahora hemos ayudado exitosamente a los clientes a cambiar bastantes productos de fundición a presión hacia arena en verde con MATCH”, dice Paul. “La incorporación de la tecnología DISA realmente nos ha abierto las puertas a la hora de cotizar e diseñar: ¿cómo podemos hacer que este



producto sea más barato y más rápido? Desde una perspectiva de ingeniería, poder hacer moldes consistentes y saber cómo se llena la arena, hace que nuestro trabajo sea mucho más fácil cuando planificamos y cotizamos un nuevo producto”.

“Ahora podemos cotizar trabajos que nunca antes habíamos podido cotizar, normalmente trabajos que se harían en fundición a presión”, explica Brandon. “Realmente podemos competir contra moldes permanentes o moldeo a presión, incluso con productos extremadamente desafiantes con huellas profundas y geometrías complejas. Dado que podemos tener mayores volúmenes al mismo tiempo, podemos mantener el costo bajo para los clientes”.

Construyendo sobre una asociación ganadora

Con este desempeño, no sorprende que la segunda línea DISA MATCH de BQC estuviera lista para comenzar a operar en octubre de 2023. ¡Esta vez, se trata de la DISA MATCH 20/24 de mayor formato!

CONGRESO IBÉRICO DE FUNDICIÓN



Patrocinadores del Congreso Ibérico de Fundición.

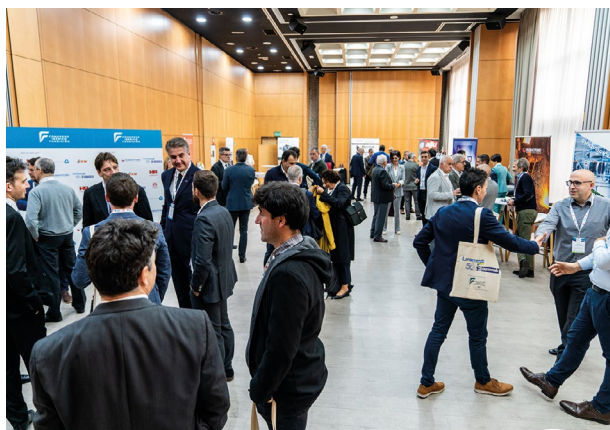
Después de meses de preparación, por fin celebramos el Congreso Ibérico de Fundición en Madrid, organizado por la FEAF, FUNDIGEX y APF (Associação Portuguesa de Fundição) y patrocinado por LORAMENDI & AURRENAK, FOSECO, EUSKATFUND, HUTTENES ALBERTUS ILARDUYA, ASK CHEMICALS y EKW GmbH Sucursal en España.

Con un éxito de participación, cerca de 150 congresistas se dieron cita entre los días 30 de noviembre y 1 de diciembre, en el Hotel Silken Puerta Madrid.

Durante los dos días, además de disfrutar de las ponencias y paneles de expertos, los asistentes tuvieron la oportunidad de conocer las novedades de 11 proveedores de fundición, en la zona de exposición que se habilitó para ello.



Recepción y acreditación de los congresistas.



Zona de exposición.



Inauguración.

El primer día, la inauguración del Congreso corrió a cargo de Ignacio de la Peña (Presidente de FEAF), Borja Lambea (Presidente de FUNDIGEX) y João Meireles (Vicepresidente de APF), tras la cual pudimos asistir a la interesante ponencia inaugural sobre la situación de la fundición en Europa, impartida por Fynn-Willem Lohe, Secretario General del CAEF.

Tras el cóctel de bienvenida, en el que los asistentes tuvieron la oportunidad de saludar a los colegas de profesión y visitar los stands de la zona de exposición, tuvo lugar el panel de expertos de asociaciones europeas, que contó con la participación de representantes de las asociaciones de fundición de Alemania, Italia, Turquía, Polonia, Francia, Portugal y España.



Fynn – Willem Lohe. Ponencia Inaugural.



Panel de expertos de asociaciones europeas.



Cóctel Bienvenida.

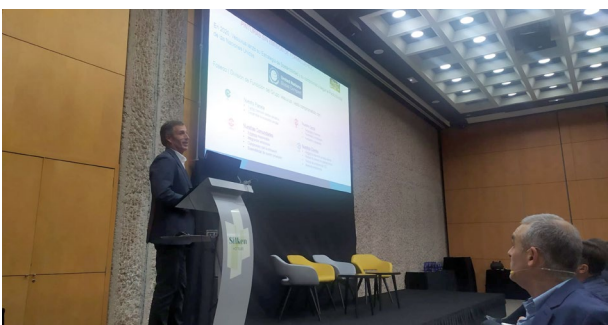
A continuación de la pausa café, la tarde continuó con dos ponencias orientadas al área de las materias primas a cargo de HA Ilarduya, sobre soluciones innovadoras en moldeo en arena, y de FOSECO en referencia a los últimos desarrollos en recubrimientos refractarios.



Pausa café en la zona de exposición.



Alex Zalloetxebarria – HA ILARDUYA.



Enrique Pardo - FOSECO.

Como colofón a la jornada de trabajo, pudimos escuchar la ponencia impartida por ROLAND BERGER, sobre los cambios estructurales en la industria del automóvil.



Juan Luis Vilchez y Matthieu Bernard ROLAND BERGER.

Para finalizar el primer día de Congreso, los asistentes nos dirigimos al Hotel Melía Avenida América, en el cual pudimos disfrutar de un cóctel y posterior cena, patrocinada por FOSECO.



Cóctel y cena.

El segundo día dio comienzo abordando uno de los temas que preocupan al sector como es la atracción y fidelización de talento. Pudimos escuchar la ponencia impartida por CINFU (Centro de Formación Profesional de Industria de la Fundación de Portugal) y posteriormente el panel de expertos en talento, en el que pudimos escuchar las reflexiones y experiencias de GRUPO FAED, DRAXTON EUROPA & ASIA, OPE CONSULTORES, MGEP (Mondragon Goi Eskola Politeknikoa).



Helena Oliveira - CINFU.



Panel de expertos sobre talento.

Antes de la pausa café, llegó el momento de conocer las oportunidades y tendencias en el sector ferroviario, gracias a la ponencia de MAFEX.



Aitor Ballesterro - MAFEX.

La recta final del Congreso, abordó en las dos últimas ponencias, los aspectos regulatorios y los nuevos modelos para afrontar los desafíos del mercado eléctrico, y la situación de los mercados energéticos en Europa, de la mano de GRUPO ASE y AXPO IBERIA, respectivamente.



Ramón López y Juan Antonio Martínez - GRUPO ASE.



Ignacio Soneira - AXPO IBERIA.

El Congreso fue clausurado por los representantes de FEAF, FUNDIGEX y APF, Marcial Alzaga, Marina Giacominielli y Alexandra Ferreira, respectivamente.

Lanzaron un mensaje de agradecimiento a todas las personas y empresas participantes, que hicieron que el Congreso fuese un éxito y emplazaron al sector a una nueva edición de este evento.



Clausura del Congreso.

En nombre de todas las personas que participamos en la organización del Congreso Ibérico de Fundición, solo podemos deciros a congresistas, ponentes, empresas patrocinadoras, empresas expositoras....

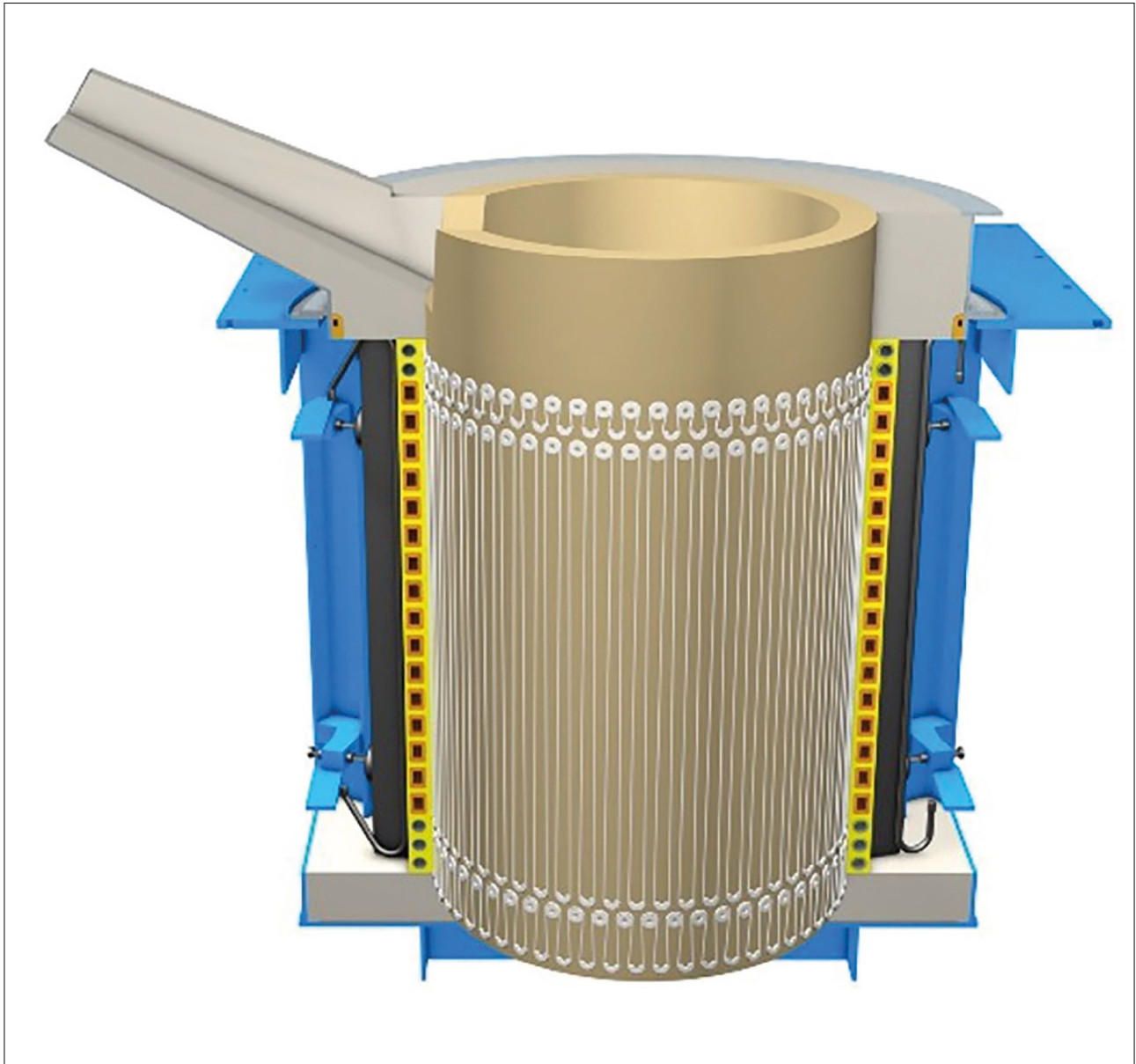
GRACIAS
OBRIGADO
ESKERRIK ASKO
GRACIES
THANK YOU
MERCIE
DANKE



FEAF, FUNDIGEX y APF.

Monitoreo de temperatura versátil para hornos de fusión por inducción

SIMPLIFIQUE LA EFICIENCIA: CON OTTO JUNKER Y OCP+

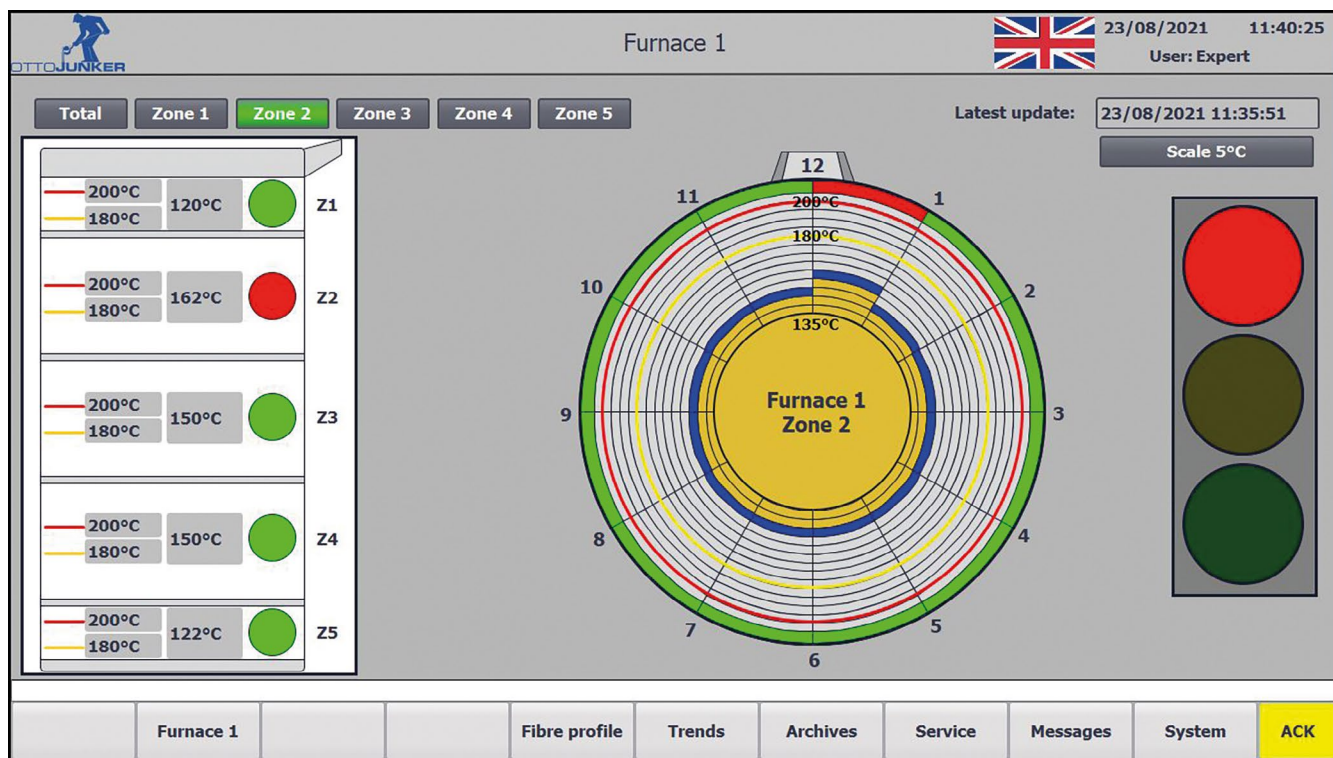


Horno de inducción sin núcleo con cable sensor OCP+.

O TTO JUNKER, renombrado proveedor de instalaciones de hornos de fusión y tratamiento térmico de alta calidad, ofrece una solución innovadora para la industria procesadora de metales: el sistema de control de temperatura OCP. Este moderno sistema utiliza sensores de fibra óptica y el efecto RAMAN, para medir y controlar la temperatura en hornos de fusión por inducción. La extensión OCP+ ofrece la oportunidad de identificar y reducir los riesgos de seguridad en el monitoreo

temprano del crisol y, así, mejora tanto la disponibilidad del equipo como la visualización de todos los procesos. Un análisis de riesgos proactivo conduce a una mayor seguridad y hace que el proceso de producción sea más eficiente.

El sistema OCP (Optical Coil Protection), basado en sensores de fibra óptica, revoluciona la monitorización del crisol en los hornos de fusión por inducción. Permite la determinación precisa de puntos calientes locales en el crisol, independien-



Pantalla que muestra una distribución de temperatura crítica en el interior de una bobina de un crisol de inducción.

temente del tipo y diseño del revestimiento. La medición se realiza mediante el efecto RAMAN, que es un fenómeno de la mecánica cuántica que permite una determinación de temperatura muy precisa.

Más control en la monitorización del crisol

La gama de productos OTTO JUNKER ahora incluye OCP+, un desarrollo adicional del acreditado sistema OCP. Además de la detección temprana fiable y la documentación del desgaste emergente y los daños del crisol (erosiones, acumulaciones, etc.), el sistema ofrece una interfaz optimizada y de manejo intuitivo. La visualización mejorada ofrece a los operadores una visión general clara en cualquier momento, lo que les permite actuar de forma más proactiva.

OCP+ ofrece un control completo de la temperatura durante el proceso de sinterización. Su funcionamiento no se ve afectado por la humedad, ni por la fusión de aleaciones de zinc ni por la carga de chatarra galvanizada. Dado que OCP+ es un sistema de medición de temperatura láser-óptico, funciona perfectamente incluso en campos electromagnéticos intensos. El abanico de aplicaciones, por tanto, es muy amplio.

Características adicionales de OCP+

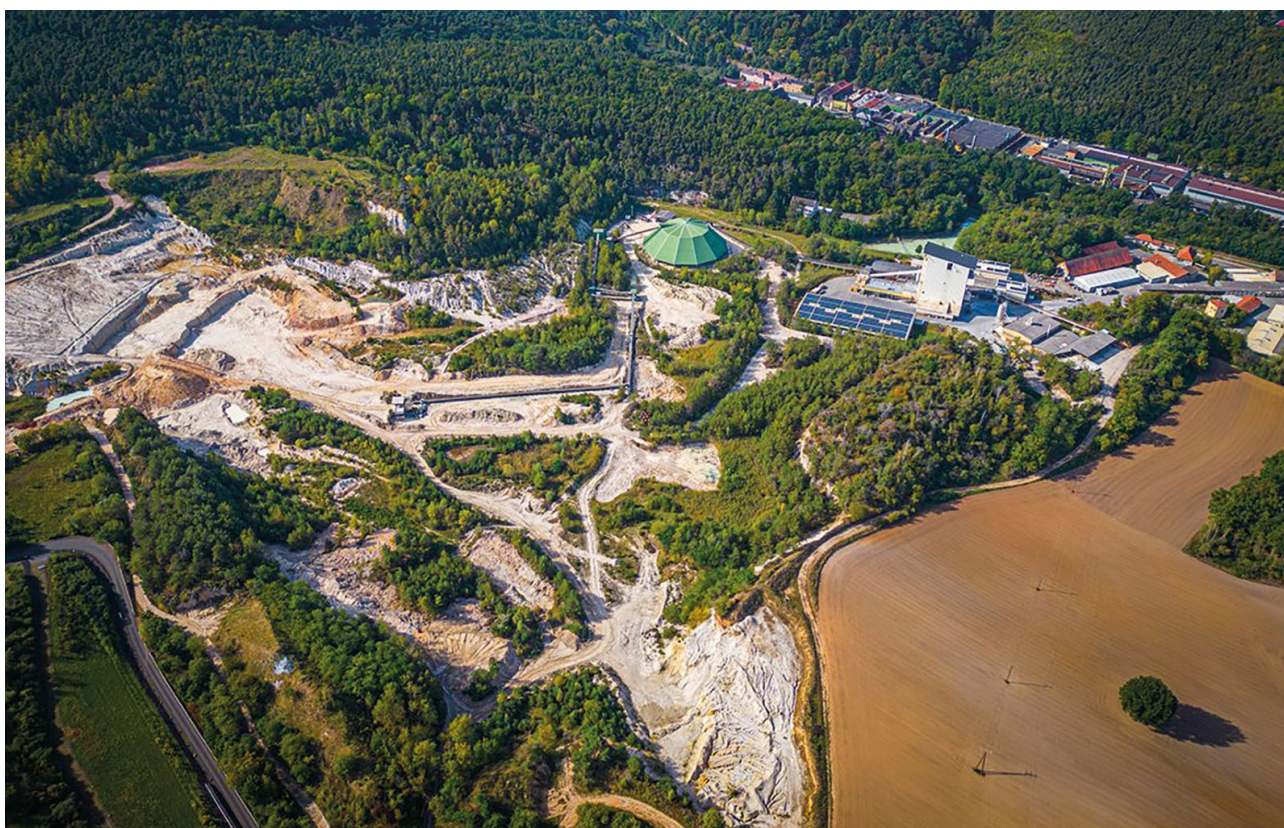
- Una unidad de medición puede monitorear hasta dos hornos.

- Las opciones de ajuste individualmente adaptables para funciones de advertencia de temperatura y alarmas (incluidas luces LED de señal de estado) le permiten actuar rápidamente.
- La función de reproducción permite seguir el desarrollo de defectos del crisol a lo largo del tiempo.
- La instalación del sistema es independiente del proveedor del horno sin núcleo.
- El cable sensor, que va embebido en el revestimiento permanente del horno, facilita la sustitución del crisol y reduce los costes de mantenimiento.

“La introducción de OCP+ es un hito muy importante para la industria de los hornos de fusión por inducción. Esta moderna tecnología ofrece precisión y seguridad en el control de temperatura de hornos sin núcleo. Con nuestros sistemas OCP y OCP+, establecemos nuevos estándares en cuanto a eficiencia y confiabilidad en el monitoreo de crisoles. Estas soluciones no sólo ofrecen una detección temprana de fallas sino que también ayudan a minimizar las interrupciones operativas. Estamos orgullosos de poder ofrecer a nuestros clientes estos sistemas innovadores”.

Lukasz Borkowski, director de ventas regional – Plantas de fundición.

EKW GMBH CUMPLE 120 AÑOS DE HISTORIA



El pasado 7 de Diciembre de 2023 la empresa EKW GmbH cumplió 120 años de historia, durante la cual ha ido desarrollándose de manera constante y efectiva.

Como empresa tradicional, hoy en día somos sinónimo de calidad y experiencia, pero también de innovación y progreso. Trabajo éste último por el que ha recibido diversos premios y distinciones en los últimos años.

EKW, con más de 300 empleados en el mundo, es conocida como una gran especialista en el desarrollo y producción de productos refractarios de alta tecnología para fundiciones, industria del aluminio, fundiciones no ferrosas, plantas siderúrgicas, fábricas de cemento y muchos otros.

También ofrece servicios relacionados con el diseño y la instalación, así como los relacionados con el revestimiento y mantenimiento de los hornos, siendo un referente de confianza gracias a su larga y amplia experiencia, y a su know how, que construye su identidad.

EKW está representada internacionalmente por 9 filiales, holdings corporativos y numerosas agencias.



EKW Sucursal en España, es una de esas nueve filiales, que opera desde finales de 2019 en España y Portugal, con una importante presencia principalmente en fundiciones de hierro, y abriéndose camino poco a poco en los sectores del acero y el aluminio, consolidando a la compañía como referente para satisfacer cada día las altas demandas de la industria refractaria y ofrecer a sus clientes el mejor servicio posible.

Desde el 1 de Enero de 2023, la filial española también ostenta la representación en España de la compañía Hagenburger, especializada en la producción de productos refractarios para fundiciones y acerías, que forma parte desde entonces del grupo EKW. Fabrica, entre otros productos: buzas, portabuzas, codos, ladrillos tapones, tubos, etc., para hornos de vertido a presión, moldeado a mano y a máquina, coladas continuas y más.

El pasado 30 de Noviembre tuvimos la oportunidad de participar en el I Congreso Ibérico de Fundición, organizado por FEAF y FUNDIGEX, que ofreció al sector un espacio para el encuentro, para tratar temas de interés común y para compartir sinergias, contribuyendo en una forma significativa a la generación de nuevas oportunidades.

ENTREVISTA CON SUSANA ÁLVAREZ DE DOMINGO, COORDINADORA QEH&S EN HA ILARDUYA



¿Por qué considera que la sostenibilidad es crucial para el presente y futuro de la industria de la fundición?

La sostenibilidad es sin duda el reto más importante que actualmente nos aplica tanto a la industria como a la sociedad en general. Debemos ser conscientes de que lo que hagamos ahora repercutirá en las generaciones futuras y en HA Ilarduya consideramos que todas las acciones en sostenibilidad, repercutirán tanto en mejorar el medioambiente como en afianzar un modelo de negocio de futuro.

¿Cómo ha evolucionado la estrategia medioambiental de su empresa en los últimos años? Y ¿cuáles son los objetivos a corto y largo plazo en términos de sostenibilidad?

No nos conformamos con el cumplimiento de la

legislación si no que queremos ir más allá, para ello establecemos nuestros objetivos de mejora anualmente teniendo en cuenta a todas las partes interesadas tanto internas como externas.

Desde nuestra central, en 2022 se marcó la estrategia global en sostenibilidad y desde entonces trabajamos en la consecución de dos macroobjetivos: reducir un 30% las emisiones de CO₂ de las que somos directamente responsables y llegar a la neutralidad climática en el 2045.

La estrategia de HA Group, pivota en materia de sostenibilidad y digitalización. En HA Ilarduya asumimos esta estrategia con compromiso y responsabilidad, de hecho somos pioneros en varias iniciativas como en la digitalización de nuestra gestión del mantenimiento y de diversas mediciones ambientales que ya desarrollamos.

¿Qué tecnologías procesos o sistemas ha adoptado su empresa para optimizar la eficiencia energética en la producción y distribución de sus productos?

La eficiencia energética ha sido un objetivo estratégico desde hace años para nosotros. Nos certificamos en ISO50001 en 2019, lo que nos ha permitido reducir los consumos energéticos en todos nuestros procesos. Trabajar en eficiencia energética tiene un impacto directo en reducir la huella de Carbono, así como unos ahorros económicos directos de gran importancia durante la crisis energética. Estos ahorros derivados de nuestra gestión energética son compartidos con nuestros clientes ya que nos permiten ofrecer productos más competitivos y sostenibles.

¿Cuáles son los principales desafíos a los que se enfrenta su empresa al intentar reducir la huella de carbono en la cadena de suministro de productos para fundición?

Reducir la huella de Carbono en la cadena de suministro tanto aguas arriba como aguas abajo es un gran desafío para nosotros.

Tenemos en cuenta todas las emisiones directas e indirectas (Ámbito 1-3) que surgen como resultado de nuestras actividades empresariales. Registramos las emisiones desde la extracción de materias primas hasta la entrega a nuestras plantas, pasando por nuestra propia producción y la entrega de productos acabados a las puertas de las fábricas de nuestros clientes.

Debemos asegurarnos de que nuestros proveedores son respetuosos con el medioambiente, para ello disponemos de un Código de conducta de proveedores y una Política de abastecimiento, estas políticas son el pilar para una cadena de suministro basada en la sostenibilidad. Priorizamos la cercanía y las buenas prácticas en la elección de nuestros proveedores de confianza.

Es primordial trabajar en un mapa de rutas eficiente que permita ofrecer el mismo servicio de siempre a nuestros clientes basado en la sostenibilidad.

¿Qué estrategias emplea su empresa para medir y cuantificar la reducción de la huella de carbono a lo largo del tiempo?

En 2019 hicimos el primer cálculo de la Huella de Carbono Corporativa (CCF) y en 2022 afianzamos y mejoramos este cálculo. Hemos conseguido reducir nuestra Huella de Carbono Corporativa en un 15,5% en este periodo.

Disponemos de una organización de la sostenibilidad liderada directamente por los presidentes de grupo a los que reportamos nuestros avances y acciones sostenibles.

Por otro lado, hemos desarrollado una metodología de cálculo para la huella de carbono de todos nuestros productos, basada en las normas internacionales GHG Protocol e ISO 14067. Dentro de nuestro desarrollo digital, estamos buscando una herramienta de software adecuada que soporte el



cálculo automatizado basado en las materias primas utilizadas, las energías, los servicios públicos (agua de refrigeración, vapor, presión, etc.) y el transporte, que sin duda son específicos del producto, pero también del emplazamiento.

¿Cómo se ha alineado su empresa con las regulaciones medioambientales y qué medidas ha tomado para superar los estándares mínimos exigidos?

Disponemos de un equipo multinacional del que formamos parte activa y nos acogemos a unos estándares muy por encima de lo que exige el marco regulatorio local.

Para nosotros es un orgullo ser la única empresa nacional con reactores propios y haber sido capaces de reducir de manera tan significativa el impacto ambiental en 3 años.

Esta capacidad productiva local tiene un impacto directo en la reducción de la huella de carbono de transporte evitando mucho tránsito de materiales.

En todo caso nos queda mucho camino por delante y lo afrontamos con responsabilidad e ilusión.

¿Qué oportunidades ve su empresa para colaborar con fundiciones de hierro en iniciativas conjun-

tas que beneficien a ambas partes en términos medioambientales?

Nuestro Grupo dispone de un Centro de Competencia avanzado que permite a nuestros clientes poder desarrollar proyectos de mejora de sus procesos.

Actualmente estamos trabajando en varios proyectos con fundiciones nacionales y todos ellos están enfocados a la reducción del impacto ambiental y mejora en seguridad y salud de los trabajadores.

En relación con la innovación, ¿cómo está su empresa explorando nuevas tecnologías que puedan tener un impacto positivo en la sostenibilidad de sus productos?

Impresión de machos en 3D, digitalización de procesos, aplicación de la IA a nuestra industria, son campos en los que se están produciendo avances acelerados y HA Group cuenta ya con personal especializado en la materia. Como grupo, somos pioneros en el desarrollo de estas tecnologías que conllevan un menor impacto ambiental de los procesos de las fundiciones.

¿Cómo gestionan los residuos generados durante el proceso de fabricación? ¿hay iniciativas para reutilizar o reciclar estos residuos?





Sustainability Insights

Ofrecemos un servicio integral de análisis desde nuestros laboratorios locales y gran parte de ellos van dirigidos a la reutilización de la arena de fundición. Somos muy conscientes del gran reto que esto supone para las fundiciones tanto en la vertiente económica como en materia de sostenibilidad.

¿En qué medida la sostenibilidad y la reducción de la huella de carbono son considerados clave en el desarrollo de nuevos productos en su empresa?

El I+D es una pieza clave en nuestro modelo de negocio, disponemos de un departamento de I+D local que desarrolla productos para la fundición a medida para nuestros clientes, siempre con la visión de mejorar aspectos ambientales ya sean emisiones, menor consumo de energía, menor generación de residuos, uso de productos menos peligrosos...

¿Cómo ve la evolución futura de las prácticas sostenibles en la industria y cuál es el papel anticipado de su empresa en ese escenario cambiante?

Como Coordinadora QEH&S en HA Ilarduya, considero que la sostenibilidad es esencial para nuestro presente y futuro en la industria de la fundición, es una dirección necesaria. HA Group está comprometida a ser líder en la adopción de tecnologías innovadoras y procesos ecoeficientes,

contribuyendo así a la sostenibilidad global y posicionándonos como pioneros ofreciendo soluciones innovadoras y sostenibles para la industria de la fundición.

Hemos certificado nuestra eficiencia energética, establecido objetivos ambiciosos y nos destacamos en la gestión sostenible de la cadena de suministro. Colaboramos activamente con fundiciones, lideramos la innovación con tecnologías ecoeficientes y gestionamos residuos con enfoque en la reutilización. La sostenibilidad es clave en el desarrollo de nuevos productos en nuestro departamento de I+D, y vemos esta dirección como esencial para liderar en tecnologías innovadoras y contribuir a la sostenibilidad global en la industria de la fundición.

En nuestra renovada página web, hemos desarrollado un apartado específico en esta materia y ofrecemos un informe detallado en el que se documentan todos los avances conseguidos hasta ahora y nuestra estrategia en el futuro. Utilizamos estos informes para ofrecer a nuestros clientes una mayor transparencia y, al mismo tiempo, proporcionamos información sobre los objetivos estratégicos, los retos y los enfoques de innovación de nuestra empresa. Os invito a consultarlo en la sección sostenibilidad de nuestra web.

EUROGUSS 2024 CONTINÚA AL DÍA: UN ESCENARIO Y UN HOGAR PARA LA INDUSTRIA INTERNACIONAL DE LA FUNDICIÓN A PRESIÓN



EUROGUSS ha vuelto a estar a la altura de su reputación como escenario preferido de la industria internacional de la fundición a presión. En la feria de Núremberg del 16 al 18 de enero de 2024, 643 expositores de 33 países presentaron sus innovaciones de productos y utilizaron la plataforma para establecer contactos y como punto de partida para un año exitoso. El número de visitantes profesionales aumentó significativamente. Como de costumbre, EUROGUSS fue al mismo tiempo el escenario perfecto para el sector Die Casting, donde ponentes de fundiciones, la industria del automóvil, universidades y empresas presentaron los últimos desarrollos e ideas. “EUROGUSS volvió a ser un éxito extraordinario”, afirma Christopher Boss, director ejecutivo de EUROGUSS. “Esto se desprende de la gran cantidad de comentarios satisfechos y entusiastas de nuestros expositores. Pudimos darle a la industria de la fundición a presión un hogar y una dirección

en tiempos difíciles. Al mismo tiempo, el evento supuso un comienzo totalmente exitoso para el año del aniversario de NürnbergMesse GmbH. La empresa se fundó hace 50 años y desde sus pequeños comienzos se ha convertido en uno de los principales organizadores de ferias del mundo”.

Expositores satisfechos

Muchos de los expositores son ahora “invitados habituales” de EUROGUSS, como por ejemplo la empresa de fundición familiar Handtmann de Biberach, la empresa estadounidense Godfrey & Wing con sus soluciones de impregnación y el fabricante de máquinas suizo Bühler Group. “EUROGUSS es para nosotros un importante evento de networking; es un placer estar allí siempre”, afirma Marco Tobler, director global de gestión de productos y marketing de Bühler, explicando los motivos de su fidelidad. Era la segunda vez que Grob-Werke de Mindelheim

participaba: “Para nosotros, EUROGUSS es la feria de todas las ferias del sector de la fundición a presión de aluminio”, informa Carsten König, Senior Manager Key Account Management Machining. “Estamos contentos de haber la oportunidad de presentar nuestros productos y experiencia en una plataforma global. Ya hemos reservado nuestro stand para la próxima feria en 2026”. Una característica de calidad de EUROGUSS es su carácter internacional: el 60 por ciento de los expositores proceden del extranjero, también principalmente de Europa. Numerosos expositores viajaron especialmente desde Italia, Turquía, España, Austria y Suiza. En el recinto ferial de Núremberg demostraron todo lo que ofrece la fundición a presión, desde las más pequeñas piezas de fundición a presión de zinc hasta las enormes piezas fundidas (“giga-castings”) de aluminio. A pesar del clima caprichoso (los meteorólogos habían advertido con antelación que no se debía viajar el miércoles, segundo día de la feria), el número de visitantes profesionales en los cuatro pabellones

de exposición fue de 14.341, muy por encima de los 10.700 de la última EUROGUSS.

El tema de moda del gigacasting

Durante el recorrido por la feria quedó muy claro que el gigacasting es el tema de moda en el sector. En el ámbito de la giga o mega fundición, las empresas de toda la cadena de valor de la fundición a presión están desarrollando y perfeccionando procesos innovadores, que permiten producir piezas estructurales cada vez más grandes a partir de aluminio fundido. Esto va de la mano de un aumento de la eficiencia y la sostenibilidad. Muchas piezas de gigacasting, desde conjuntos traseros completos hasta bandejas de baterías para coches eléctricos, atrajeron la atención de los visitantes de la feria. “La gigafusión está provocando actualmente una revolución en la construcción de automóviles, posible gracias a la experiencia de la industria de la fundición a presión. Nuestra decisión de convertirlo en uno de nuestros temas principales ha resultado acertada”, comenta Boss con satisfacción.

INFORMACIÓN ACTUALIZADA DEL MUNDO DEL METAL

Visita nuestra web:
www.pedeca.es



¿Quieres recibir las revistas en digital?
Escríbenos a
pedeca@pedeca.es

Las visitas guiadas, que tuvieron una gran acogida, permitieron a los visitantes de la feria comprobar hacia dónde se dirige el gigacasting. Las presentaciones de los profesionales sobre la implementación de la nueva tecnología estuvieron llenas. Por ejemplo, Volvo Cars, que actualmente está en el proceso de llevar la gigafusión al nivel de producción en masa en plantas de Suecia y Eslovaquia, informó sobre las “Lecciones aprendidas” en la Conferencia sobre fundición a presión. Y la máquina más grande jamás vista en el recinto ferial de Núremberg, una gigantesca prensa desbarbadora, fue una de las que más atrajo a la multitud.

Centrarse en las PYMES

A pesar del alto nivel de innovación, la industria de la fundición a presión se encuentra en una situación difícil caracterizada por altos costes energéticos que distorsionan la competencia en Alemania, una burocracia excesiva y una situación económica incierta.

La industria, que se caracteriza fuertemente por las pequeñas y medianas empresas, ve la necesidad de actuar en la política y la sociedad, pero también dentro de sí misma.

Sarna Röser, ex presidenta nacional de DIE JUNGEN UNTERNEHMER y conocida como una activa defensora de las posiciones de las empresas familiares, proviene de una mediana empresa familiar, aunque fuera de este sector. En su discurso de apertura de la feria, hizo un llamamiento a los empresarios presentes: “Debemos luchar por nuestras convicciones. El compromiso político ya no es un extra opcional, sino un deber. Sólo aquéllos que son visibles pueden ayudar a dar forma a la agenda”.

Junto con empresarios del sector de la fundición y con Tobias Gotthardt, Secretario de Estado del Ministerio de Economía de Baviera, Röser debatió sobre los problemas que afrontan las pequeñas y medianas empresas de nuestro país bajo el título “El futuro de las PYME: ¿Estamos lanzando el futuro en Alemania?”. Gotthardt aprovechó la oportunidad para aclarar la posición del gobierno federado: “Es tarea de los responsables políticos escuchar atentamente y desarrollar soluciones juntos”, para que pueda prevalecer una “cultura de hacer las cosas posibles” “desde el nivel ministerial hasta las oficinas de distrito”.

Sostenibilidad en las cadenas de suministro

Debido a que la cuestión de cómo las empresas de fundición pueden producir y operar de manera sostenible, se ha vuelto aún más apremiante de-

bido a la regulación legal ampliada, en particular en el contexto de la Ley de Cadena de Suministro (LkSG), los eventos sobre este tema fueron una parte integral de EUROGUSS. Bajo el título “Sostenibilidad en la industria de la fundición: ¿Quo Vadis?”, representantes del mundo científico y empresarial hablaron con el profesor Matthias Fifka de la Universidad de Erlangen-Núremberg sobre las mejores formas de descarbonizar la industria de la fundición a presión. Quedó claro que será crucial entender la implementación de los requisitos de la LkSG como una tarea de equipo entre las empresas involucradas para no sobrecargar a los proveedores.

23ª Conferencia de Fundición a Presión

La conferencia sobre fundición a presión, inaugurada por Hartmut Fischer, presidente de la Asociación Alemana de Fundiciones a Presión (VDD), se celebró por 23ª vez. Veintiséis presentaciones sirvieron de plataforma para presentar y discutir con los expertos en una abarrotada sesión plenaria nuevas tecnologías, desarrollos de procesos y materiales, y nuevas áreas de aplicación. La digitalización, la construcción ligera y la sostenibilidad fueron temas clave.

EUROGUSS 2024 está al tanto del pulso

Tras su exitoso estreno hace dos años, se celebró por segunda vez el Concurso Europeo de Fundición a Presión, en el que un jurado experto premió componentes fundidos en las tres categorías: magnesio, zinc y aluminio. Los ganadores son BMW AG, Landshut (aluminio), HDO Druckguss- und Oberflächentechnik GmbH (zinc) y TCG UNITECH GmbH de Kirchdorf/Krems en Austria (magnesio).

Premio al talento

Una industria innovadora y orientada al futuro necesita constantemente jóvenes talentos bien formados por los que pueda competir con otras industrias. En el primer Student Day, se ofreció a los estudiantes un extenso programa con conferencias magistrales, conferencias y visitas guiadas. En EUROGUSS también se premia a los jóvenes científicos con el Premio al Talento. El premio honra a los graduados y tesis destacadas en el campo de la fundición a presión. El ganador de este año fue Danny Rohde de la Universidad de Kassel.

El próximo EUROGUSS se celebrará en Núremberg del 13 al 15 de enero de 2026.

AsorCAD®

Expertos en tecnología 3D



YA TENÍAMOS
LOS MEJORES
ESCÁNERS 3D

CREAFORM / AMETEK®

Y AHORA...



TENEMOS
LAS MEJORES
IMPRESORAS 3D

stratasys

FABRICACIÓN INTEGRAL, DESDE EL DISEÑO
HASTA LA PIEZA FÍSICA, CON LA MEJOR
TECNOLOGÍA 3D

www.asorcad.es · 935 707 782 · info@asorcad.es



➔ Especialistas en Granallas y Abrasivos para Chorreado y Granallado

Corindón Blanco, Marrón y Reciclado | Microesferas de Vidrio |
Granalla de Vidrio | Granalla Cerámica | Granalla de Acero Angular |
Granalla de Acero Redonda | Granalla Inoxidable Angular | Granalla
Inoxidable Esférica | Granallas Cut Wire | Abrasivos Plásticos | Silicato
de Aluminio | Abrasivos Vegetales...

Granalladoras y Chorreadoras | Recambios y Cambios de Repuesto |
Abrasivo Garnet | Consumibles para Equipos de Corte por Chorro de
Agua | Hilos para Metalización...

!Nueva Gama Aspiradoras Industriales!

Somos su próximo proveedor
PREGÚNTENOS ¿POR QUÉ?



www.blasqem.pt | info@blasqem.pt | +351 221 450 070 | @blasqem
Centro Empresarial do Castelo da Maia | Rua Manuel Assunção Falcão, 481 | 4475-041 Maia - PORTUGAL

FABRICAMOS:

**MÁQUINAS PARA EL
DESENGRASE, LAVADO
Y LIMPIEZA TÉCNICA
DE TODO TIPO DE PIEZAS
INDUSTRIALES**

Lavar, Desengrasar, Fosfatar,
Secar... Todo tipo de piezas
eliminando: Óxidos, fangos,
pastas de pulir, pegamentos,
virutas, ferrichas,
aceites, grasas, polvo...
En máquinas de tipo:
TÚNEL, ROTATIVAS,
CUBAS, CABINAS,
TAMBORES.

*Disponemos de
laboratorio propio
para el control de
calidad de la limpieza.

CUBAS



CABINAS



ROTATIVAS



TÚNELES



Bautermic
S.A.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408
www.bautermic.com
comercial@bautermic.com

SU MEJOR COMUNICACIÓN

REVISTAS PROFESIONALES DEL SECTOR INDUSTRIAL
PUEDE DESCARGAR TODOS LOS NÚMEROS GRATUITAMENTE EN:
WWW.PEDECA.ES



Si nos envía
un email a
pedeca@pedeca.es
le añadimos en el
correo de distribución
cada vez que
se edite un nuevo
número



PEDECA Press Publicaciones
SOMOS SU MEDIO

C/ Goya, 20. 1º. • 28001 MADRID • Telf.: 91 781 77 76 • pedeca@pedeca.es • www.pedeca.es



metaltérmica-gai, s. a.



Especialistas en tratamientos térmicos

- Temple y revenido en alto vacío.
- Temple y revenido en sales.
- Temple y revenido en pote.
- Nitruración y nitrocarburoción.
- Consulting técnico.
- Temple por inducción.
- Estabilizados, normalizados, recocidos.
- Estabilizado por vibración.
- Cementación gaseosa

METALTERMICA-GAI, S.A.
C/ Ibarra 15
48300 GERNIKA -BIZKAIA
www.metaltérmica-gai.com

Tfno: 94 625 12 08
Fax: 94 625 59 31
Email: metaltérmica@metaltérmica-gai.com



RÖSLER
finding a better way ...

Rösler International GmbH & Co. KG P.I.
Cova Solera C / Roma, 7 08191 Rubí (Barcelona)
www.rosler.es

Tel.: 93 588 55 85
Fax: 93 588 32 09
Tel.Cial: 93 697 63 20

rosler@rosler.es
comercial@rosler.es

- * VIBRACIÓN
- * GRANALLADORAS Y CHORREADORAS
- * LINEAS DE GRANALLADO Y PINTADO
- * RECAMBIO Y PIEZAS DE REPUESTO
- * LAVADORAS INDUSTRIALES
- * INGENIERIA MEDIOAMBIENTAL

www.rosler.es

INSTALACIONES PARA TRATAMIENTOS DE SUPERFICIE

Fabricamos hornos y estufas industriales
Modelos estándares y especiales





[tecno piro]
www.tecnopiro.com

Hornos del Vallés, S.A
Barcelona (Spain)

T/ 936 926 612
hdv@tecnopiro.com



VSM
WE KNOW ABRASIVES

Fabricantes de:

- Bandas abrasivas
- Discos abrasivos
- Rollos abrasivos
- Hojas y pliegos abrasivos

REBARBADO

Para todo tipo de aplicaciones del sector del metal

VSM - VITEX ABRASIVOS IBERICA, S.A.U. - Ctra. de Molins de Rei, 79A, Nave 8 08191 Rubí (Barcelona), España - T +34 936973411 - www.vsmabrasivos.com

MAR Casting
"Global Refractory Service"



PRODUCTOS REFRACTARIOS ESPECIALES
SOLUCIONES INTEGRALES

Ingeniería, Construcción, Suministros

Desarrollo de Proyectos - Atención pre y post-venta - Formación,
Montaje de Obra Nueva, Reparaciones, Mantenimiento Preventivo, Secados,
Tratamientos Térmicos, Informes Técnicos, Termografías

MAR Casting, S.L.
C/ Río de Salda 2 - bajos G y H
39810 El Astillero - Cantabria
Telf.: 942 54 47 42
Web: www.marcasting.net - E-Mail: marcasting@marcasting.net

País Vasco
Pol. Ind. San Lorenzo - C/ Amillaga, 28
20570 Vergara - Guipúzcoa
Telf.: 943 22 92 41

Madrid - Sur - Sorrota
Telf.: (+34) 649 97 73 63
Aragón - Cataluña
Telf.: (+34) 638 27 21 13

22 años

SUMINISTROS TÉCNICOS PARA LA INDUSTRIA, METAL, FUNDICIÓN




DELIVERACIONES:








Pol. Ind. Els Molinos • Camí Mas del Muret nº 36 • Apt. de Correos nº 9 • 46970 Alaquàs (Valencia) ESPAÑA
Tel.: +34 96 150 46 47
E-mail: info@lirtec.es • www.lirtec.es

Comercial zonas: Levante: +34 607 31 07 31 • Centro: +34 626 97 60 93 • Cataluña: +34 607 93 31 00



AGTOS

¿Granallar?

www.agtos.com

- Granallado por turbina de ataque directo
- Máquinas de segunda mano
- Sistemas de transporte
- Asistencia técnica y repuestos

AGTOS GmbH
D-48282 Emsdetten • Tel.: +49(0)2572 96026-0
info@agtos.de • www.agtos.com

275-02/20-4c-©



HEA
SINCE 1945

HORNOS INDUSTRIALES

www.alferieff • hea@hornoshea.com
Tel: 916396911 • MADRID



IMF diecasting

- Repuestos para máquinas de inyección.
- Compra-venta de maquinaria de segunda mano del sector de la fundición inyectada.
- Reparaciones y asistencia técnica.
- 24 horas al servicio de nuestros clientes.

Representantes
Italpresse Gauss Industrial Frigo
 Para España y Portugal
www.imfdiecasting.com
comercial@imfdiecasting.com

Esparver Cendrós, nº 5, nave 1 • Pol Industrial "Pla de Santa Maria"
 43810 El Pla de Santa Maria (Tarragona) SPAIN • GSM: +34 690 074 627
 Telf.: +34 977 609 904 • Fax: +34 977 604 266

ERVIN

The World Standard for Quality

FABRICANTE DE GRANALLA DE ACERO Y GRANALLA DE ACERO INOXIDABLE

No sólo ofrecemos la mejor calidad de granalla del mercado, sino también un excelente servicio técnico.

- Máxima productividad, mínimo coste
- Desgaste reducido
- Reducción del polvo y de la eliminación de residuos

ERVIN
100 years

Por favor, póngase en contacto con el Sr. Manuel Forn:
 M +34 628 531 487 • mform@ervin.eu • www.ervin.eu



METRONIC

Solicita tu demo: comercial@metronicnet.com - 943 12 14 00

**METROLOGÍA 3D DE PRECISIÓN
SOFTWARE 3D
FORMACIÓN**



Wheelabrator

Su Proveedor de soluciones en Tratamiento de Superficies

Maquinaria y consumibles para granallado, chorreado, shotpeening y acabado por vibración.

Gran Vía de les Corts Catalanes 133, At.B. 08014 BARCELONA
 Tel. +34 93421266 Fax. +34 934223137

www.wheelabratorgroup.com • info@wheelabratorgroup.es
 Norican Group es la empresa matriz de DISA y wheelabrator



ACRO
 GRANALLADORAS Y RECAMBIOS ANTIDESGASTE

Fabricamos recambios para granalladoras desde 1980

SOLUCIONES ANTIDESGASTE

Tel: 93 450 80 19 • Fax: 93 450 80 21
 Carretera del Mig, 169
 08907 L'Hospitalet de Llobregat
acro@acroperda.com • www.acroperda.com



RUMP
 SHOT BLASTING SYSTEMS

www.rump.de

RETROFIT y mejora de granalladoras

Equipos de granallado **estándar**

Equipos de granallado **a medida**



FELEMANG
 magnetismo

EXPERTOS EN MAGNETISMO INDUSTRIAL

ELEVACIÓN MAGNÉTICA

SEPARACIÓN ELECTROMAGNÉTICA Y DE IMÁN PERMANENTE

Separador magnético tipo overband

Tambor envolvente rotativa

Electroimán circular

Avda. Agricultura, 15
 33211 Gijón (España)
 Tlfno: (34) 985 324 408
 Fax: (34) 985 324 226
 E-mail: felemang@felemang.com
www.felemang.com

GranallaTECNIC S.L.

- Granalladoras de turbina, nuevas y de ocasión.
- Instalaciones automáticas de chorreado.
- Ingeniería y construcción de instalaciones especiales.
- Servicio técnico de todas las marcas y modelos.

C/ Josep Tura, 11 B - Pol. Ind. Mas D'en Cisa
 08181 SENTMENAT (Barcelona)
 Teléf.: 93 715 00 00 - Fax: 93 715 11 52
 Email: granallatecnic@granallatecnic.com
www.granallatecnic.com

Analizadores Estacionarios de Metales
La solución integral para sus necesidades de análisis de metales

SPECTROLAB
Máximas prestaciones para la siguiente generación de analizadores de metal

SPECTROMAXx
El Analizador de Metales Preferido

SPECTROCHECK
Las máximas prestaciones y fiabilidad al precio más bajo posible

SPECTRO
AMETEK

SPECTRO Hispania SL • PSE Alzadín - Edificio Enelut, nave 9 • 48950 Erandio, Vizcaya • Tel.: +34 94 471 0401 • Fax: +34 94 471 1741 • Email: comercial@spectro.es • www.spectro.com

ASKCHEMICALS

Aproveche toda la experiencia del conocimiento en fundición global

ASK Chemicals España, S.A.U.
C/ Autonomía, nº 4 - 2º
E-48940 - Leioa (Bizkaia)
Tel.: +34 944 56 95 90
Fax: +34 944 36 29 08
e-mail: info.spain@ask-chemicals.com
www.ask-chemicals.com

TRATAMIENTO DE SUPERFICIES

- Granalladoras y chorreadoras
- Arenadoras portátiles y lavadora de piezas
- Abrasivos en grano y granallas

ABRASIVOS Y MAQUINARIA, S.A.

Telf. 93 246 10 00
E-mail: info@aymsa.com
www.aymsa.com

ACEMSA
Centro Metalográfico de Materiales

C/ Arboleda, 14 - Local 114
28031 MADRID
Tel.: 91 332 52 95
Fax: 91 332 81 46
e-mail: acemsa@gmx.es

Laboratorio de ensayo acreditado por ENAC

- Laboratorio de ensayo de materiales : análisis químicos, ensayos mecánicos, metalográficos de materiales metálicos y sus uniones soldadas.
- Solución a problemas relacionados con fallos y roturas de piezas o componentes metálicos en producción o servicio : calidad de suministro, transformación, conformado, tratamientos térmico, termoquímico, galvanico, uniones soldadas etc.
- Puesta a punto de equipos automáticos de soldadura y robótica, y temple superficial por inducción de aceros.
- Cursos de fundición inyectada de aluminio y zamak con práctica real de trabajo en la empresa.

FUNDICIÓN. EQUIPOS Y SISTEMAS

GENERAL KINEMATICS

Proyectos y fabricación de equipos vibrantes con tecnología punta para la industria de la Fundición. Compañía de primer orden mundial.

B.G.T.

La última tecnología (Scrubbers) en la Depuración de las aminas y su neutralización.

miglesias.ing@gmail.com

alju

- Granalladoras.
- Instalaciones de chorreado manual y automático.
- Líneas de granallado y pintado.
- Filtros de aspiración.
- Piezas y calderería antidesgaste.
- Esmeriladoras pendulares.

FABRICANTES CON INGENIERÍA PROPIA

Teléf.: +34 944 920 111 • e-mail: alju@alju.es • www.alju.es

EURO-EQUIP
INGENIERÍA Y EQUIPOS PARA FUNDICIÓN

Desde la máquina más simple, hasta la más compleja instalación llave en mano.

REPRESENTANTE EXCLUSIVO PARA ESPAÑA DE:

ABP INDUCTION **DISA** **MIKROPUL Nederman**
shaping industry

MAGMA **pour-tech AB** **wheelabrator** **YUATSUKI**
Hot Gas Automatic Pouring

Polígono Industrial La Cruz - Parcela 4-5 - 48196 Lezama - BIZKAIA (SPAIN)
Tel.: (34) 944 761 244 - FAX: (34) 944 761 247 • E-mail: euroequip@euroequip.es
www.euroequip.es

interbil

Ingeniería Térmica Bilbao s.l.
Ingeniería y Productos para Hornos y Procesos Térmicos

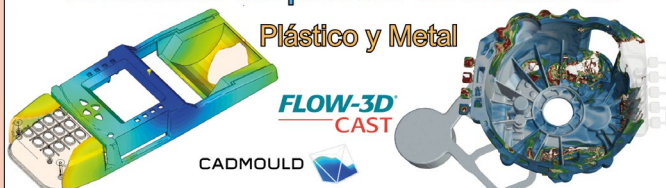
- Ingeniería de Hornos.
- Suministro y fabricación de resistencias.
- Quemadores recuperativos y regenerativos.
- Reguladores de potencia.
- Sistemas de control de procesos.
- Control de atmósferas.

P.I. Sangróniz, Iberre 1-M5
E-48150 SONDICA (Vizcaya)
Tel.: 94 453 50 78
Fax: 94 453 51 45
bilbao@interbil.es

www.interbil.es

Simulación del proceso de moldeo en

Plástico y Metal



Inyección de plásticos y cauchos
Visualizar el llenado, la compactación,
el enfriamiento, la contracción y la
deformación entre otros.

RDT
SIMULATION

www.rdtengineers.com/simulation

Todos los procesos:
HPDC, LPDC, gravedad en molde permanente, en
molde de arena, espuma perdida, formación de
machos de arena, fundición a la cera perdida o en
cáscara, fundición centrífuga, continua.



INGENIERÍA DE
REFRACTARIOS
Y COMBUSTIÓN

**Compromiso
y fiabilidad**

DEGUISA

www.deguisa.com



Diseño y fabricación de MAQUINARIA VIBRANTE e INSTALACIONES

Sede Central

C/ Almortza, 2 Bajo 3B
20018 - San Sebastián,
Guipúzcoa - Spain
Tel.: +34 943 010 811

Delegación México

Avda El Sabino 42 D
Santiaguillo 54900
Tultitlán de Mariano Escobedo, México
Tel.: +55 58882444

Sistemas de detección de radiactividad

aleastur
steel services

RADIATION
SOLUTIONS INC.



Detectores tipo pórtilo, manuales y
laboratorio

Seguimiento y soporte técnico *on line* de
los equipos

Más de 30 años de experiencia con más
de 120 equipos instalados en España
Suministro e instalación llave en mano

985 514 097 www.steel.aleastur.com info@aleastur.com



MODELOS VIAL, S.L.
UTILLAJE PARA FUNDICIÓN
FOUNDRY PATTERNS AND TOOLINGS

MODELOS Y UTILLAJES DE PRECISION POR CAD-CAM MODELOS EN:

Madera, metal, plástico y poliestireno, coquillas de gravedad,
coquillas para cajas de machos calientes, placas para cáscara.

Larragana, 15 - 01013 Vitoria/Gasteiz Alava (Spain)

Tel.: 945 25 57 88 (3 líneas) - Fax: 945 28 96 32

e-mail: modelosvial@modelosvial.com

e-mail Departamento técnico: tecnica@modelosvial.com



BERG
ARTÍCULOS PARA FUNDICIÓN

Pol. Ind. Can Carner
C/ Terra Alta, 57
08211 Castellar del Vallès (Barcelona)
Telf. 937 473 636 - Fax 937 473 628
berg@bergsi.com

Artículos para inyectado:

- Granulos lubricantes para pistón
- Desmoldeantes
- Pistones de acero de larga duración
- Evacuadores de aire para moldes (Chill-Vent)

Artículos para fundición:

- Cazos, potes, escoriadores, lingoteras, tenazas
- Evacuadores de aire para coquillas
- Aditivos de arena
- Arena preparada Petrobond.
- Reparación de piezas e impregnación (Dichtol)
- Recuperadora de aluminio de las escorias

www.bergsi.com



INNOVACIÓN SOSTENIBLE
para la industria de la Fundición

INFO.SPAIN@HA-GROUP.COM

WWW.HA-GROUP.COM/ES



Your qualified partner
for furnace safety and
refractory monitoring

global unique, continuous remaining lining
thickness measurement of the refractory material
during furnace operation

www.saveway-germany.de

+49 3677 80 60-0 | saveway@saveway-germany.de



360 TECH	9
ABRASIVOS Y MAQUINARIA	47
ACEMSA	47
ACRO	47
AGRATI	PORTADA
AGTOS	46
ALEASTUR	48
ALJU	19
ASK CHEMICALS	47
ASORCAD	CONTRAPORTADA
BAUTERMIC	45
BERG	48
BIEMH	INTERIOR PORTADA
BLASQEM	45
DEGUISA	48
ERVIN	47
EURO-EQUIP	4 y 5
FEAF	11
FELEMAMG	47
FUNDIGEX	13
GRANALLATECNIC	47
HA ILARDUYA	7
HEA	46
HORNOS DEL VALLÉS	46
IMF DIECASTING	47
INTERBIL	47
IRTEC	25
M. IGLESIAS	47
MAR CASTING	46
METALOGRAFICA DEL LEVANTE	23
METALTÉRmica GAI	46
METRONIC	47
MODELOS VIAL	21
RDT INGENIEROS	48
REVISTAS	INTERIOR CONTRAPORTADA
RÖSLER	46
RUMP	47
SAVEWAY	48
SPECTRO	17
VIBROTECH	48
VSM	46
WHEELABRATOR	47
WIRE&TUBE	15

EN EL PRÓXIMO NÚMERO

MARZO/ABRIL

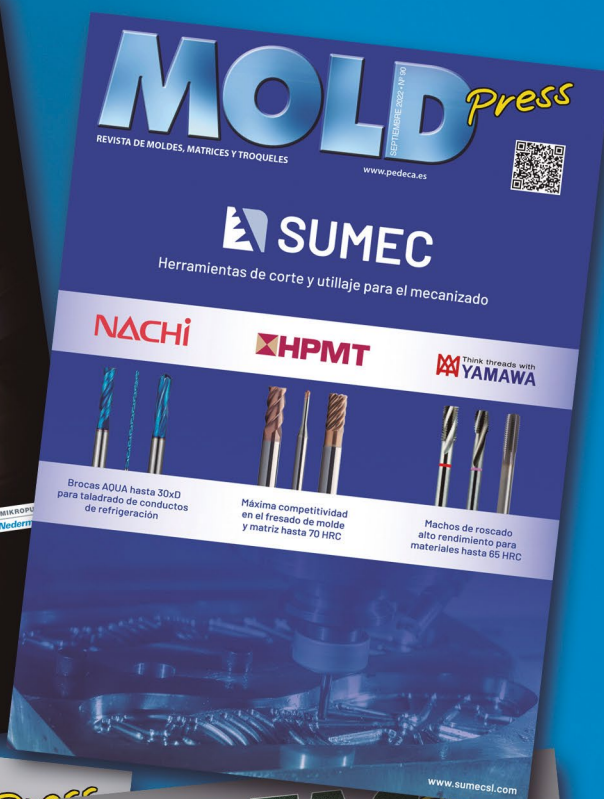
Hornos y elementos para fundición de metales férreos y no férreos.

Robots. Simulación. Fundición a presión. Gases y atmósferas.

Medioambiente. Inducción. Lubricantes, fluidos, aceite.

REVISTAS PROFESIONALES

DEL SECTOR DE LA METALURGIA



PEDECA Press Publicaciones
S O M O S S U M E D I O

pedeca@pedeca.es • www.pedeca.es

Síguenos en:



AsorCAD®

Expertos en tecnología 3D



YA TENÍAMOS
LOS MEJORES
ESCÁNERES 3D

CREAFORM / **AMETEK**

Y AHORA...



TENEMOS
LAS MEJORES
IMPRESORAS 3D

 **stratasys**

FABRICACIÓN INTEGRAL, DESDE EL DISEÑO
HASTA LA PIEZA FÍSICA, CON LA MEJOR
TECNOLOGÍA 3D

www.asorcad.es · 935 707 782 · info@asorcad.es